

惠州好盈电机有限公司异地扩建项目
(龙鼎盛厂区) 二期
竣工环境保护验收报告

项目名称：惠州好盈电机有限公司异地扩建项目(龙鼎盛厂区)二期

建设单位：惠州好盈电机有限公司

监测单位：广东三正检测技术有限公司

二〇二六年三月

根据国务院令第 682 号《建设项目环境保护管理条例》《环境保护部关于发布〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的公告》（国环规环评〔2017〕4 号）、《建设项目环境保护设施竣工验收监测技术指南 污染影响类（发布稿）》等规定和要求，惠州好盈电机有限公司于 2026 年 1 月组织启动了惠州好盈电机有限公司异地扩建项目（龙鼎盛厂区）二期的竣工环境保护验收工作。

受惠州好盈电机有限公司的委托，广东三正检测技术有限公司于 2026 年 1 月派出技术人员进行了现场勘察，在核实了项目配套环保治理设施的建设情况、查阅有关文件和技术资料的基础上，于 2026 年 1 月 19 日—2026 年 1 月 20 日、2026 年 3 月 12 日-2026 年 3 月 13 日对本项目的废水处理设施、厂界噪声排放状况进行了现场验收监测。

惠州好盈电机有限公司根据现场监测和调查结果，编制了《惠州好盈电机有限公司异地扩建项目（龙鼎盛厂区）二期竣工环境保护验收监测报告》，为惠州好盈电机有限公司异地扩建项目（龙鼎盛厂区）二期的验收提供技术依据。

2026 年 3 月 18 日，惠州好盈电机有限公司组织召开了惠州好盈电机有限公司异地扩建项目（龙鼎盛厂区）二期竣工环境保护验收会。验收工作组由惠州好盈电机有限公司（建设单位、编制单位）、广东三正检测技术有限公司（竣工验收监测单位）等代表组成。与会代表听取了相关单位关于项目建设和环境保护执行情况、验收监测情况的介绍，现场检查了环境保护设施的建设与运行及环保措施的落实情况，查阅了验收监测报告，形成了验收工作组意见。验收工作组认为惠州好盈电机有限公司异地扩建项目（龙鼎盛厂区）二期的环保设施基本符合竣工环保验收要求，同意项目通过竣工环保验收。

本验收报告包括验收监测报告、验收意见和其他需要说明的事项等三部分内容。

第一部分

惠州好盈电机有限公司异地扩建项目

(龙鼎盛厂区) 二期

竣工环境保护验收监测报告

建设单位：惠州好盈电机有限公司

编制单位：惠州好盈电机有限公司

2026年3月



建设单位法人代表：刘友辉 (签字)

编制单位法人代表：刘友辉 (签字)

项目负责人：何意清

报告编写人：何意清

建设单位：



惠州好盈电机有限公司
(盖章)

电话：18129682026

传真：/

邮编：516025

地址：惠州市惠澳大道数码工业园广泰路3号龙鼎盛工业园 A 栋整栋、B 栋第3层

编制单位：



惠州好盈电机有限公司 (盖章)

电话：18129682026

传真：/

邮编：516025

地址：惠州市惠澳大道数码工业园广泰路3号龙鼎盛工业园 A 栋整栋、B 栋第3层

目录

1 项目概况	1
2 验收依据	3
2.1 建设项目环境保护相关法律法规和规章制度	3
2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范	3
2.3 建设项目环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定	4
2.4 其他相关文件	4
3 项目建设情况	5
3.1 地理位置及平面布置	5
3.2 建设内容	11
3.3 主要生产设备	14
3.4 主要原辅材料及燃料	16
3.5 水源及水平衡	17
3.6 生产工艺	19
3.7 项目变动情况	24
4 环境保护设施	26
4.1 污染物治理/处置设施	26
4.2 其他环境保护设施	28
4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况	30
5 环境影响报告书（表）主要结论与建议及其审批部门审批决定	31
5.1 环境影响报告表主要结论与建议	31
5.2 审批部门审批决定	34
6 验收执行标准	38
6.1 污染物排放标准	38
6.2 总量控制指标	38
7 验收监测内容	39
7.1 环境保护设施调试运行效果	39
7.2 监测布点图	40

8 质量保证和质量控制	41
8.1 监测分析方法	41
8.2 人员能力	42
8.3 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制	42
9 验收监测结果	44
9.1 生产工况	44
9.2 污染物排放监测结果	44
9.3 污染物排放总量核算	46
9.4 环保设施处理效率监测结果	46
10 验收监测结论	48
10.1 环保设施处理效率监测结果	48
10.2 污染物排放监测结果	48
10.3 总结	48
11 附件	49
附件 1: 环评批复	49
附件 2: 营业执照	53
附件 3: 法人身份证	54
附件 4: 检测报告	55
附件 5: 危险废物处置合同	73
附件 6: 固定污染源排污登记回执	78
附件 7: 一期验收工作组意见	79
12 建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表	79

1 项目概况

惠州好盈电机有限公司在惠州市惠澳大道数码工业园广泰路3号龙鼎盛工业园A栋整栋、B栋第3层投资建设惠州好盈电机有限公司异地扩建项目（龙鼎盛厂区）二期（以下简称“本项目”），属于新建项目。本项目委托广东蓝润环保科技有限公司于2025年9月编制完成《惠州好盈电机有限公司异地扩建项目（龙鼎盛厂区）环境影响报告表》，并于2025年11月12日取得惠州市生态环境局仲恺分局出具的《关于惠州好盈电机有限公司异地扩建项目（龙鼎盛厂区）环境影响报告表的批复》（惠市环（仲恺）建（2025）273号）。

由于企业资金分阶段投入的原因，项目进行分期验收。惠州好盈电机有限公司异地扩建项目（龙鼎盛厂区）一期的竣工环境保护验收工作于2025年11月启动，总投资5000万元，其中环保投资80万元，年加工生产无刷电机770万台、电动水翼板9600台。项目一期劳动定员1000人，均不在厂区内食宿，员工实行每班8小时，两班制，年工作天数为280天。于2025年12月4日惠州好盈电机有限公司组织召开了惠州好盈电机有限公司异地扩建项目（龙鼎盛厂区）竣工环境保护验收。

根据企业生产实际情况，本次“惠州好盈电机有限公司异地扩建项目（龙鼎盛厂区）二期”（以下简称“本项目”）在现有厂区内新增一套自建废水处理设施（新增环保投资20万元），不新增占地面积、员工人数、工作时长及产品产能等，公用工程及废气治理设施均依托现有项目。本项目于2025年12月开工建设，2026年1月建设完工，并于2026年1月13日变更《固定污染源排污登记回执》（登记编号：91441300MA55KETE7R003Y），2026年1月16日—2026年3月16日调试运行。

根据国务院令 第682号《建设项目环境保护管理条例》《环境保护部关于发布〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的公告》（国环规环评〔2017〕4号）、《建设项目环境保护设施竣工验收监测技术指南 污染影响类（发布稿）》等规定和要求，惠州好盈电机有限公司于2026年1月组织启动了本项目的竣工环境保护验收工作，并委托广东三正检测技术有限公司对本项目开展环境保护验收监测工作，验收范围和内容包括本项目的主体工程及配套的污染防治措施。接受委托后，广东三正检测技术有限公司于2026年1月、3月派出技术人员进行了现场勘察，在核对了项目配套环保治理设施的建设情况、查阅有关文件和技术资料的基础上，于2026年1月19日—2026年1月20日、2026年3月12日-2026年3月13日对本项目的废水处理设施、厂界噪声排放状况进行了现场验收监测。我司根据环境影响报告表及其批复的审批要求，现场勘查实际建设情

况，了解生产污染源及配套环保设施的运行情况，查阅有关文件和技术资料，在此基础上编制完成了《惠州好盈电机有限公司异地扩建项目（龙鼎盛厂区）二期竣工环境保护验收监测报告》。

2 验收依据

2.1 建设项目环境保护相关法律法规和规章制度

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》（自 2015 年 1 月 1 日起施行）；
- (2) 《中华人民共和国水污染防治法》（自 2018 年 1 月 1 日起施行）；
- (3) 《中华人民共和国大气污染防治法》（自 2018 年 10 月 26 日第二次修正）；
- (4) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（自 2020 年 9 月 1 日起施行）；
- (5) 《中华人民共和国噪声污染防治法》（自 2022 年 6 月 5 日起实施）；
- (6) 《中华人民共和国土壤污染防治法》（自 2019 年 1 月 1 日起施行）；
- (7) 《广东省珠三角大气污染防治办法》（广东省人民政府令第 134 号）；
- (8) 《广东省大气污染防治条例》（自 2019 年 3 月 1 日起施行）；
- (9) 《广东省水污染防治条例》（2021 年 9 月 29 日修订）；
- (10) 《广东省固体废物污染环境防治条例》，（自 2019 年 3 月 1 日起施行）；
- (11) 《关于转发环境保护部<建设项目竣工环境保护验收暂行办法>的函》（粤环函〔2017〕1945 号）；
- (12) 《中华人民共和国环境影响评价法》（2018 年 12 月 29 日修订）；
- (13) 《建设项目环境保护管理条例》国务院第 682 号令，（自 2017 年 10 月 1 日起施行）；
- (14) 《广东省环境保护条例》（2019 修订）（自 2019 年 11 月 29 日起施行）；
- (15) 《广东省建设项目环境保护管理条例》（2012 年 7 月 26 日第四次修正）。

2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范

- (1) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（2017 年 11 月 22 日施行）；
- (2) 《建设项目环境保护设施竣工验收监测技术要求》；
- (3) 关于印发《惠州市环境保护局建设项目环境保护设施验收工作指引》的通知；
- (4) 关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函〔2020〕688 号）；
- (5) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》；
- (6) 关于印发《环境保护部建设项目“三同时”监督检查和竣工环保验收管理规程（试行）》的通知（环发〔2009〕150 号）；

(7) 《关于印发建设项目竣工环境保护验收现场检查及审查要点的通知》（环办〔2015〕113号）；

(8) 《关于印发制浆造纸等十四个行业建设项目重大变动清单的通知》（环办环评〔2018〕6号）；

(9) 《国家危险废物名录》（2025年版）；

(10) 《排污许可证申请与核发技术规范 电子工业》（HJ1031-2019）；

(11) 《排污许可证申请与核发技术规范 工业噪声》（HJ1301-2023）；

(12) 《排污许可证申请与核发技术规范 工业固体废物（试行）》（HJ 1200-2021）；

(13) 《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T 19923-2024）；

(14) 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）；

(15) 《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）；

(16) 《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）；

(17) 《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ1276-2022）；

(18) 《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ2025-2012）。

2.3 建设项目环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定

(1) 广东蓝润环保科技有限公司编制的《惠州好盈电机有限公司异地扩建项目（龙鼎盛厂区）环境影响报告表》；

(2) 惠州市生态环境局仲恺分局出具的《关于惠州好盈电机有限公司异地扩建项目（龙鼎盛厂区）环境影响报告表的批复》（惠市环（仲恺）建〔2025〕273号），2025年11月12日。

2.4 其他相关文件

(1) 固定污染源排污登记回执（登记编号：91441300MA55KETE7R003Y），2026年1月13日；

(2) 《惠州好盈电机有限公司异地扩建项目（龙鼎盛厂区）竣工环境保护验收工作组意见》（2025年12月4日）；

(3) 广东三正检测技术有限公司出具的《惠州好盈电机有限公司异地扩建项目（龙鼎盛厂区）二期验收检测报告》（编号：GDSZ[2026.01]第1090号），2026年1月28日。

(4) 广东三正检测技术有限公司出具的《惠州好盈电机有限公司异地扩建项目(龙鼎盛厂区)二期验收检测报告》(编号: GDSZ[2026.03]第 1193 号), 2026 年 3 月 14 日。

3 项目建设情况

3.1 地理位置及平面布置

1、地理位置

惠州好盈电机有限公司异地扩建项目(龙鼎盛厂区)二期位于惠州市惠澳大道数码工业园广泰路 3 号龙鼎盛工业园 A 栋整栋、B 栋第 3 层, A 栋厂房中心坐标: E114.477220°, N22.986116°、B 栋厂房中心坐标: E114.477560°, N22.985705°。项目地理位置见图 3-1。

2、四至情况及敏感目标情况

本项目 A 栋厂房东侧隔 20 米为松柏幌, 南侧隔 12 米为园区 B 栋厂房, 西侧隔 27 米为广泰路, 北侧隔 32 米为南方电网充电站; B 栋厂房东侧紧邻园区其他厂房, 南侧隔 9 米为园区空地, 西侧紧邻园区空地, 北侧隔 12 米为园区 A 栋厂房。项目 500m 范围内大气环境保护目标为仲恺高新区惠南实验学校(431m)、中交香颂花园(388m)、惠州仲恺高新区人民医院惠南分院(333m)、松柏幌(20m)、花样美宅幸福年华(282m)、康诗丹郡(436m)、惠南农贸市场(392)、惠南科技园幼儿园(401m)、居住区(408m)等。周边 50m 范围有 1 处声环境保护目标, 位于东面的松柏幌居住区(20m)。建设项目委托广东三正检测技术有限公司于 2025 年 10 月 11 日对松柏幌居民点的声环境质量现状进行监测。具体监测结果见下表:

表3-1 声环境质量现状监测结果表

编号	监测点位	监测时间	检测结果/dB(A)		标准值/dB(A)	
			昼间	夜间	昼间	夜间
N1-1	松柏幌居民点 1 层	2025.10.11	54	43	60	50
N1-2	松柏幌居民点 3 层		52	42		
N1-3	松柏幌居民点 5 层		52	43		

从监测结果可以看出, 松柏幌的声环境质量现状均能够满足《声环境质量标准》(GB3096-2008) 中的 2 类标准。因此, 区域声环境质量达标。

项目四至情况见图 3-2, 周边环境保护目标见图 3-3。

3、平面布置图

本项目位于惠州市惠澳大道数码工业园广泰路 3 号龙鼎盛工业园 A 栋整栋、B 栋第 3 层，本项目新增自建废水处理设施布设在 A 栋厂房楼顶东南侧，各功能分区界线分明，从生产到产出工艺流程井然有序。

本项目车间内合理布局，重视总平面布置，高噪声设备远离周边敏感点和园区宿舍进行布置，生产时可减少门窗的开启频率，降低噪声的传播和干扰；主要产污生产区也远离周边敏感点和园区宿舍进行布置，尽量地减少了其对周边的敏感目标的影响。项目总体平面布局来说较为合理。本项目平面布置见图及厂区雨污分流见图 3-11。

惠城区地图

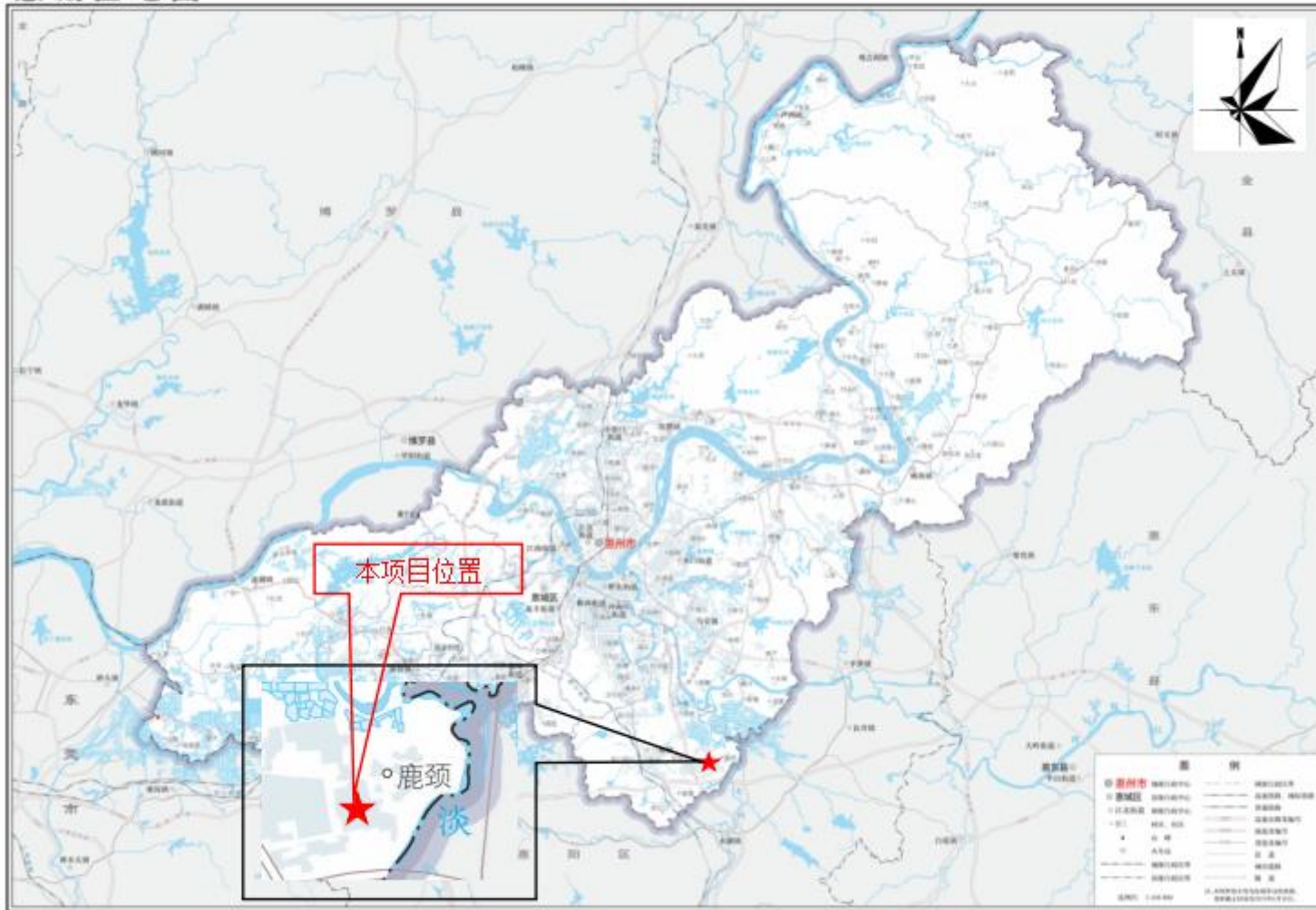


图 3-1 项目地理位置图



图 3-2 项目四至情况图



序号	保护目标名称	与本项目最近厂界关系		环境功能区
		方位	距离	
1	仲恺高新区惠南实验学校	北	431m	大气二类区
2	中交香颂花园	北	388m	
3	惠州仲恺高新区人民医院惠南分院	北	333m	
4	松柏楼	东	20m	大气二类区、声环境2类
5	花样美宅幸福年华	西北	282m	大气二类区
6	康诗丹郡	西北	436m	
7	惠南农贸市场	西北	392m	
8	惠南科技园幼儿园	北	401m	
9	居住区	西北	408m	

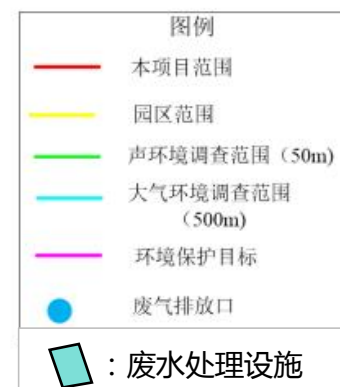


图 3-3 项目环境保护目标分布图

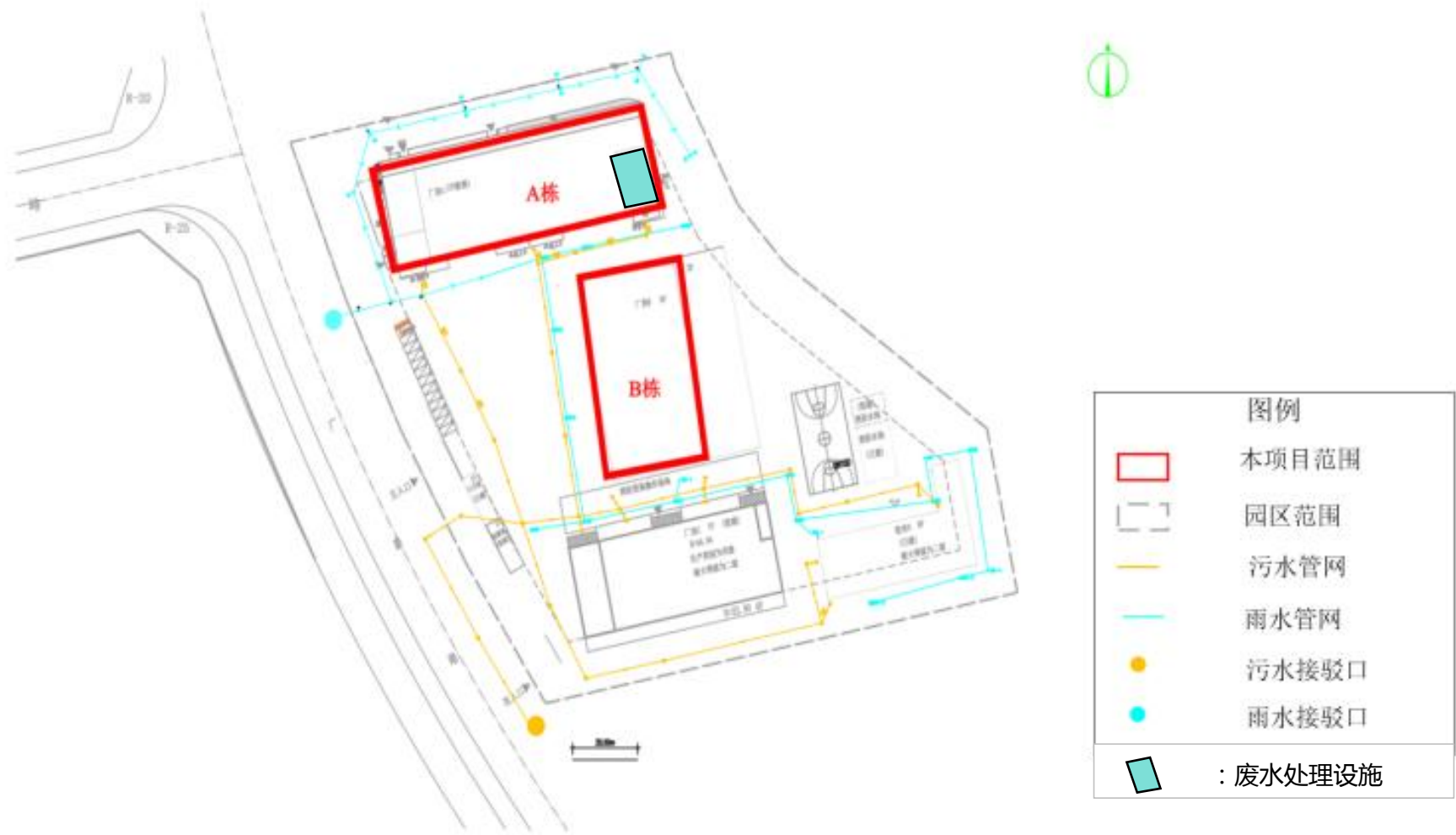


图 3-4 项目平面布置图及厂区雨污分流图

3.2 建设内容

惠州好盈电机有限公司异地扩建项目（龙鼎盛厂区）主要从事无刷电机、电动水翼板的加工生产，年加工生产无刷电机 770 万台、电动水翼板 9600 台，项目总投资 5000 万元，劳动定员 1000 人，均不在厂区内食宿，员工实行每班 8 小时，两班制，年工作天数为 280 天。

由于企业资金分阶段投入的原因，项目进行分期验收。惠州好盈电机有限公司异地扩建项目(龙鼎盛厂区)一期的竣工环境保护验收工作于 2025 年 11 月启动,总投资 5000 万元,其中环保投资 80 万元,年加工生产无刷电机 770 万台、电动水翼板 9600 台。项目一期劳动定员 1000 人,均不在厂区内食宿,员工实行每班 8 小时,两班制,年工作天数为 280 天。于 2025 年 12 月 4 日惠州好盈电机有限公司组织召开了惠州好盈电机有限公司异地扩建项目（龙鼎盛厂区）竣工环境保护验收。

根据企业生产实际，本次“惠州好盈电机有限公司异地扩建项目（龙鼎盛厂区）二期”（以下简称“本项目”）在现有厂区内新增一套自建废水处理设施（新增环保投资 20 万元），不新增占地面积、员工人数、工作时长及产品产能等，公用工程及废气治理设施均依托现有项目。项目工程组成见表 3-2。

表 3-2 项目工程组成

分类	工程内容	环评阶段的建设规模	一期已验收建设情况	二期验收建设情况	变动情况	
主体工程	A 栋	3 楼	主要规划有综合办公室、会议室、生产线与外转子产品组装线、自动化区域原材料线边仓、原材料放置区、半成品原材料区、设备组、工装加工区、静置区等，建筑面积为 2324.1m ² ，高 4.5m。	主要规划有综合办公室、会议室、生产线与外转子产品组装线、自动化区域原材料线边仓、原材料放置区、半成品原材料区、设备组、工装加工区、静置区等，建筑面积为 2324.1m ² ，高 4.5m。	依托一期已验收内容	无变动
		4 楼	主要规划有烤房、滴漆房、定子待滴漆放置区、转子待烘烤区、转子已烘烤区、定子已烘烤区、平衡区、定子后端+组装区等，建筑面积为 2324.1m ² ，高 4.5m。	主要规划有烤房、滴漆房、定子待滴漆放置区、转子待烘烤区、转子已烘烤区、定子已烘烤区、平衡区、定子后端+组装区等，建筑面积为 2324.1m ² ，高 4.5m。	依托一期已验收内容	无变动
		5 楼	主要规划有滴漆房、烤房、成品及包材放置区、生产区、待滴漆区、待烘烤区、已烘烤区、定子原	主要规划有滴漆房、烤房、成品及包材放置区、生产区、待滴漆区、待烘烤区、已烘烤区、定子原	依托一期已验收内容	无变动

	6楼	材料存放区、会议室等，建筑面积为 2324.1m ² ，高 4.5m。	材料存放区、会议室等，建筑面积为 2324.1m ² ，高 4.5m。			
		主要规划有待烘烤区、待滴漆区、办公区+测试区、转子生产区、定子生产区、定子原材料存放区、转子原材料存放区等，建筑面积为 2324.1m ² ，高 4.5m。	主要规划有待烘烤区、待滴漆区、办公区+测试区、转子生产区、定子生产区、定子原材料存放区、转子原材料存放区等，建筑面积为 2324.1m ² ，高 4.5m。	依托一期已验收内容	无变动	
		1楼	主要规划有打包区、成品堆放区、待提货区等，建筑面积为 2324.1m ² ，高 7.5m。	主要规划有打包区、成品堆放区、待提货区等，建筑面积为 2324.1m ² ，高 7.5m。	依托一期已验收内容	无变动
		2楼	主要规划有原材料仓、半成品仓、质检车间、办公区、危废间、一般固废暂存区、危化品中转间等，建筑面积为 2324.1m ² ，高 4.5m。	主要规划有原材料仓、半成品仓、质检车间、办公区、危废间、一般固废暂存区、危化品中转间等，建筑面积为 2324.1m ² ，高 4.5m。	依托一期已验收内容	无变动
储运工程	7楼	主要规划有辅料仓、铜线区、待规划区等，建筑面积为 2324.1m ² ，高 4.5m。	主要规划有辅料仓、铜线区、待规划区等，建筑面积为 2324.1m ² ，高 4.5m。	依托一期已验收内容	无变动	
	辅助工程	B栋3楼	主要规划有办公区、会议室、高管办、财务室、资料室、测试区、组装区、物料放置区等，建筑面积为 1680m ² ，高 4.5m。	主要规划有办公区、会议室、高管办、财务室、资料室、测试区、组装区、物料放置区等，建筑面积为 1680m ² ，高 4.5m。	依托一期已验收内容	无变动
		空压机房	楼顶设置一个空压机房，位于厂房西南侧。	楼顶设置一个空压机房，位于厂房西南侧。	依托一期已验收内容	无变动
公用工程	供水	由市政供水管网供应。	由市政供水管网供应。	依托一期已验收内容	无变动	
	供电	项目的电力由市政电网提供。	项目的电力由市政电网提供。	依托一期已验收内容	无变动	
	排水	雨污分流制，雨水就近排入雨水管网；污水排入市政污水管网。	雨污分流制，雨水就近排入雨水管网；污水排入市政污水管网。	依托一期已验收内容	无变动	
环保工程	废水治理	①生活污水经化粪池预处理后由市政污水管网排入惠州市金山污水处理厂处理。 ②清洗废水经自建废水处理设施处理后回用于脱漆清洗工序，蒸发残液	①生活污水经化粪池预处理后由市政污水管网排入惠州市金山污水处理厂处理。 ②清洗废水经统一收集后，定期交有危险废物经营许可证的单位回收处	①生活污水依托一期已验收内容 ②清洗废水经自建废水处理设施处理后回用于脱漆清洗	本项目自建新增废水处理设施，清洗废水经自建废水处理设施处理后回用于脱漆清	

		定期交有危险废物经营许可证的单位回收处理。	理。	工序，蒸发残液定期交有危险废物经营许可证的单位回收处理。	洗工序，蒸发残液定期交有危险废物经营许可证的单位回收处理。
	废气治理	①扭线塘锡、脱漆清洗、定子组装（清洁过程）、组装（清洁过程）、转子清洁、包装入库等废气采用“干式过滤器+二级活性炭”处理设施处理，最后经 1#废气排放口达标排放（DA001，40m）。 ②滴漆浸漆、定子烘烤废气采用“水喷淋+干式过滤+二级活性炭”处理设施处理，最后经 2#废气排放口达标排放（DA002，40m）。 ③机壳打胶、转子烘烤、灌胶烘干、危废间、打标、电动水翼板装配单元、废水处理设施废气无组织排放。	①扭线塘锡、脱漆清洗、定子组装（清洁过程）、组装（清洁过程）、转子清洁、包装入库等废气采用“水喷淋+干式过滤器+二级活性炭”处理设施处理，最后经 1#废气排放口达标排放（DA001，38m）。 ②滴漆浸漆、定子烘烤废气采用“二级活性炭”处理设施处理，最后经 2#废气排放口达标排放（DA002，38m）。 ③机壳打胶、转子烘烤、灌胶烘干、危废间、打标、电动水翼板装配单元无组织排放。	依托一期已验收内容	无变动
	噪声治理	噪声源设置减振、隔声措施；合理布局，厂房隔音；定期对各种设备进行维护与保养。	噪声源设置减振、隔声措施；合理布局，厂房隔音；定期对各种设备进行维护与保养。	依托一期已验收内容	无变动
	固废处理	生活垃圾：交由环卫部门清运处理。 一般固废：暂存于一般固废暂存区，位于 A 栋 2 楼西侧，定期交专业公司回收处理。 危险废物：暂存于危废间，位于 A 栋 2 楼东侧，定期交有危险废物经营许可证的单位回收处理。	生活垃圾：交由环卫部门清运处理。 一般固废：暂存于一般固废暂存区，位于 A 栋 1 楼外西北侧，定期交专业公司回收处理。 危险废物：暂存于危废间，位于 A 栋 2 楼东侧，定期交有危险废物经营许可证的单位回收处理。	依托一期已验收内容	无变动
依托工程	生活污水	生活污水依托惠州市金山污水处理厂处理。	生活污水依托惠州市金山污水处理厂处理。	依托一期已验收内容	无变动

3.3 主要生产设备

本项目主要生产设备见表 3-3。

表 3-3 本项目主要生产设备一览表

生产单元	摆放位置	生产工序	设备名称	环评设计数量	一期已验收数量	二期验收数量	变动情况
无刷电机生产单元	A 栋 厂房 3-6 楼	入轴	伺服压力机	22 台	22 台	22 台	一致
		入轴、转子测试	电机转子自动入轴检测设备	1 台	1 台	1 台	一致
		转子测试、定子测试	测试机	43 台	43 台	43 台	一致
		机壳打胶、定子组装	点胶机	45 台	45 台	45 台	一致
		贴磁片及扩磁钢	贴磁片机	16 台	16 台	16 台	一致
		充磁	充磁机	2 台	2 台	2 台	一致
		转子烘烤、定子烘烤、灌胶烘干	烤箱	21 台	21 台	21 台	一致
		动平衡修复、整机动态平衡	动平衡机	44 台	44 台	44 台	一致
		裁线与绕线	高速裁线机	2 台	2 台	2 台	一致
			裁切机	1 台	1 台	1 台	一致
			绕线机	66 台	66 台	66 台	一致
			卧式槽纸机	1 台	1 台	1 台	一致
		脱漆清洗	脱漆机	26 台	26 台	26 台	一致
			超声波清洗机（大）	3 台	3 台	3 台	一致 一致
			超声波清洗机（小）	26 台	26 台	26 台	一致 一致
		滴漆浸漆	滴漆设备	2 台	2 台	2 台	一致
		扭线塘锡	搪锡机	10 台	10 台	10 台	一致
			扭线机	23 台	23 台	23 台	一致
		定子组装	吹热缩管机	6 台	6 台	6 台	一致
			气动压床	35 台	35 台	35 台	一致

		定子组装、组装	焊锡机	14 台	14 台	14 台	一致
		组装	冲孔机	1 台	1 台	1 台	一致
			电烙铁	38 台	38 台	38 台	一致
			台式精密压力机	5 台	5 台	5 台	一致
			静音端子机	2 台	2 台	2 台	一致
			铜带机	2 台	2 台	2 台	一致
		组装、组装后盖	自动锁螺丝机	4 台	4 台	4 台	一致
		灌胶烘干	双组份灌胶机	1 台	1 台	1 台	一致
		打标	贴标机	1 台	1 台	1 台	一致
			打标机	23 台	23 台	23 台	一致
		测试	耐压仪	10 台	10 台	10 台	一致
			直流电源	35 台	35 台	35 台	一致
			高低温箱	4 台	4 台	4 台	一致
			盐雾机	2 台	2 台	2 台	一致
			检漏仪	3 台	3 台	3 台	一致
			电阻计	3 台	3 台	3 台	一致
		包装入库	转向测试设备	4 台	4 台	4 台	一致
			自动包装机	2 台	2 台	2 台	一致
			缠胶带机	4 台	4 台	4 台	一致
			封切机	1 台	1 台	1 台	一致
公辅单元		辅助	空压机	1 台	1 台	1 台	一致
环保单元	A 栋 厂房 楼顶	废水处理设施	自建废水处理设施	1 套	0	1 套	与环评审批一致,较一期已验收项目增加 1 套
		废气处理设施	干式过滤器+二级活性炭	1 套	1 套(二级活性炭)	1 套(二级活性炭)	一致
			水喷淋+干式过滤+二级活性炭	1 套	1 套	1 套	一致
电动	B 栋厂	测试过程	直流电源	15 台	15 台	15 台	一致

水翼板装配单元	房3楼	耐压仪	1台	1台	1台	一致
		磁滞式测试机	3台	3台	3台	一致
		电子负载机	1台	1台	1台	一致
		红外热像仪	1台	1台	1台	一致
		恒温恒湿试验箱	1台	1台	1台	一致
		固定翼测试平台	1台	1台	1台	一致
		电阻计	1台	1台	1台	一致
注：设备运行均采用电能。						

3.4 主要原辅材料及燃料

本项目主要原辅材料用量及主要能源动力消耗情况见下表。

表 3-4 本项目原辅材料用量一览表

序号	使用工序	原辅料名称	环评设计年使用量	一期已验收年使用量	二期验收年使用量	变动情况
A 栋厂房						
1	入轴	钢轴	797 万个/a	797 万个/a	797 万个/a	一致
2	贴磁片及扩磁钢	磁铁	12636 万个/a	12636 万个/a	12636 万个/a	一致
3	入轴、裁线与绕线	铁芯	1567 万个/a	1567 万个/a	1567 万个/a	一致
4	机壳打胶、组装	五金外壳	1567 万个/a	1567 万个/a	1567 万个/a	一致
5	转子清洁、定子组装、组装、包装入库	清洗剂	1.3t/a	1.3t/a	1.3t/a	一致
6	机壳打胶、定子组装	环氧树脂胶粘剂	4.8t/a	4.8t/a	4.8t/a	一致
7	动平衡修复、整机动态平衡	平衡胶泥	2.5t/a	2.5t/a	2.5t/a	一致
8	裁线与绕线	铜线	482t/a	482t/a	482t/a	一致
9		槽纸	20.9 万张/a	20.9 万张/a	20.9 万张/a	一致
10	脱漆清洗	脱漆粉	6.9t/a	6.9t/a	6.9t/a	一致
11	扭线塘锡	无铅锡条	5.8t/a	5.8t/a	5.8t/a	一致
12		无铅免洗助焊剂	1.45t/a	1.45t/a	1.45t/a	一致
13	滴漆浸漆	绝缘树脂	3.66t/a	3.66t/a	3.66t/a	一致
14		稀释剂	0.64t/a	0.64t/a	0.64t/a	一致
15	定子组装	轴承	1567 万个/a	1567 万个/a	1567 万个/a	一致
16		热缩管	104 万米/a	104 万米/a	104 万米/a	一致

17		厌氧胶	0.41t/a	0.41t/a	0.41t/a	一致
18		线材	469 万米/a	469 万米/a	469 万米/a	一致
19	定子组装、组装	无铅锡线	4.6t/a	4.6t/a	4.6t/a	一致
20	组装	五金配件	1710 万个/a	1710 万个/a	1710 万个/a	一致
21		风扇	9000 个/a	9000 个/a	9000 个/a	一致
22		霍尔板	13 万个/a	13 万个/a	13 万个/a	一致
23		黄蜡管	60 万米/a	60 万米/a	60 万米/a	一致
24		外转支架	797 万个/a	797 万个/a	797 万个/a	一致
25	组装、组装后盖	螺丝	5352 万个/a	5352 万个/a	5352 万个/a	一致
26	灌胶烘干	双组份灌封胶	0.1t/a	0.1t/a	0.1t/a	一致
27	包装入库	包装材料	150 万个/a	150 万个/a	150 万个/a	一致
28	设备保养	润滑油	1t/a	1t/a	1t/a	一致
29	测试	食盐	0.05t/a	0.05t/a	0.05t/a	一致
30	转子清洁、定子组装、组装、包装入库、设备维修	无尘布及手套	0.5t/a	0.5t/a	0.5t/a	一致
B 栋厂房						
1	电动水翼板装配单元	包装材料	6.6 万个/年	6.6 万个/年	6.6 万个/年	一致
2		螺丝	41.4 万个/年	41.4 万个/年	41.4 万个/年	一致
3		桅杆	0.96 万个/年	0.96 万个/年	0.96 万个/年	一致
4		板体	0.96 万个/年	0.96 万个/年	0.96 万个/年	一致
5		电池	0.96 万个/年	0.96 万个/年	0.96 万个/年	一致
6		五金配件	25.2 万个/年	25.2 万个/年	25.2 万个/年	一致
7		水翼	0.96 万个/年	0.96 万个/年	0.96 万个/年	一致
8		尾翼	0.96 万个/年	0.96 万个/年	0.96 万个/年	一致
9		厌氧胶	0.007t/a	0.007t/a	0.007t/a	一致
10		环氧树脂胶粘剂	0.09t/a	0.09t/a	0.09t/a	一致

表 3-5 主要能源动力消耗情况一览表

序号	名称	单位	年使用量	来源
1	水	t	10413.676	市政供水管网供应
2	电	万度	130	市政供电线网供应

3.5 水源及水平衡

1、雨水分析

本项目所在园区排水采用雨污分流制，雨水经雨水管道统一收集后排入市政雨水管网。

2、员工生活给排水分析

本项目不新增员工，现有项目劳动定员 1000 人，均不在项目内食宿。根据广东省《用水定额 第 3 部分：生活》（DB44/T 1461.3-2021）的相关规定，不在项目内食宿的员工生活用水定额参照国家行政机构办公楼无食堂和浴室用水定额-先进值 $10\text{m}^3/\text{人}\cdot\text{a}$ ，则本项目生活用水量 $10000\text{m}^3/\text{a}$ （ $35.7\text{m}^3/\text{d}$ ）。

现有项目外排废水主要为生活污水，根据《室外排水设计规范》（GB50014-2006），居民生活污水定额可按当地相关用水定额的 80%—90% 来定，本评价产污系数取 0.9，则生活污水产生量为 $9000\text{m}^3/\text{a}$ （ $32.1\text{m}^3/\text{d}$ ），项目生活污水经化粪池预处理后排入市政污水管网，纳入惠州市金山污水处理厂处理。

3、盐雾机给排水分析

现有项目设有 2 台盐雾机，每台盐雾机储水量约 0.018t，盐雾机用水为一定比例食盐溶解于自来水中形成的盐雾溶液。盐雾机工作时工件在密闭罩内进行喷雾测试，测试完成才打开密闭罩，所以盐雾损失量极少，可忽略不计，盐雾溶液在收集箱内循环使用，使用一段时间后需及时更换，根据建设单位提供的资料，盐雾溶液每年更换 9 次，单次更换量为 0.036t，盐雾机废液产生量约 0.3t/a，收集后交有危险废物经营许可证的单位回收处理。

4、脱漆清洗工序给排水分析

本项目清洗废水经自建废水处理设施处理后回用于脱漆清洗工序，蒸发残液产生量为 2t/a，交有危险废物经营许可证的单位回收处理，不外排。

5、水喷淋设备给排水分析

现有项目循环水箱的废水每年更换 2 次，喷淋废液产生量为 0.4t/a，收集后交有危险废物经营许可证的单位回收处理。

3.6 生产工艺

本项目不涉及现有产品产量的变化，现有项目的无刷电机、电动水翼板加工工艺流程及产污环节如下：

1、无刷电机工艺流程及产污环节（A 栋厂房）

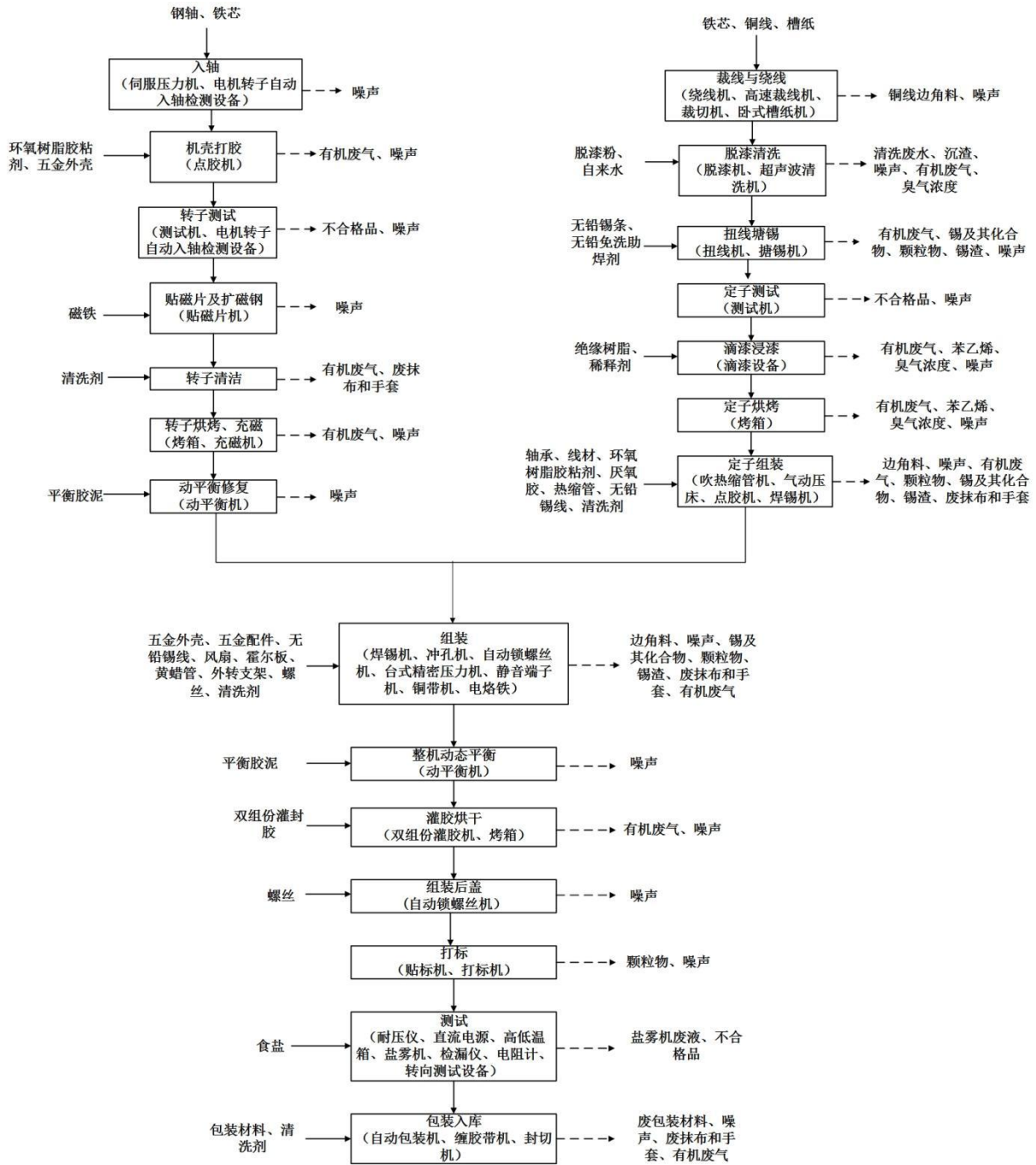


图 3-5 无刷电机工艺流程及产污环节图

工艺流程简述：

本项目生产的无刷电机主要包括转子工件和定子工件两部分组成。转子工件主要功

能是通过电磁相互作用实现能量转换；定子工件核心功能是产生旋转磁场，实现电能与机械能的转换。本次评价详细工艺流程简述分为三部分：转子工件生产过程、定子工件生产过程、电机组装过程。

（1）转子工件生产过程

入轴：将外购的钢轴、铁芯采用伺服压力机、电机转子自动入轴检测设备进行入轴处理，形成转子工件，此工序会产生噪声。

机壳打胶：将入轴后的转子工件与五金外壳采用装有环氧树脂胶粘剂的点胶机进行打胶组装，此工序会产生噪声、有机废气。

转子测试：采用测试机对转子工件进行测试，主要测试转子的入轴尺寸、机壳跳动、平面度等，此工序会产生噪声、不合格品。

贴磁片及扩磁钢：将测试合格的转子利用贴磁片机将磁铁贴在五金外壳或者铁芯上，此工序会产生噪声。

转子清洁：人工将沾有清洗剂的无尘布对转子工件进行擦拭清洁，主要为了去除多余的环氧树脂胶粘剂，此工序会产生有机废气、废抹布和手套。

转子烘烤、充磁：采用烤箱对转子清洁后的转子工件进行烘烤，烘烤目的是加速烘干环氧树脂胶粘剂，烘烤过程采用电能，温度约为 90℃-140℃，加热时间为 2h-2.5h，再利用充磁机对转子工件进行充磁处理，此工序会产生有机废气、噪声。

动平衡修复：将充磁后的转子工件放在动平衡机上进行测试，动平衡机自动识别加平衡胶泥位置和重量，作业员根据位置进行加重，加重完成后，常温下放置 12H 进行固化，动平衡修复过程为常温状态，根据建设单位提供的平衡胶泥 MSDS 报告（附件 7(2)），平衡胶泥固化过程不会产生有机废气，因此，此工序会产生噪声。

（2）定子工件生产过程

裁线与绕线：首先根据设计要求将外购的铜线利用高速裁线机、裁切机按一定尺寸进行裁剪，通过卧式槽纸机将槽纸装配到铁芯槽内，然后将裁剪后的铜线利用绕线机缠绕在铁芯上，形成定子工件，此工序会产生噪声、铜线边角料。

脱漆清洗：定子工件中铜线的线束需要进行脱漆清洗处理，首先将脱漆粉放置在脱漆机内加热至 400℃，线束一头浸入脱漆机内进行脱漆处理，铜线的线束浸入长度约为 3cm，然后将脱漆后的线束采用超声波清洗机进行清洗，超声波清洗机采用水洗，不添加其他物质。

脱漆过程原理：脱漆粉中的强碱与漆层中的树脂发生皂化反应，破坏高分子链结构，

使铜线漆层膨胀变软，达到脱漆效果，大部分漆层脱落在脱漆机，少部分进入超声波清洗，脱漆粉循环使用，定期补充，不外排，碱性物质（氢氧化钠）与漆层中的树脂、其他组分反应会产生少量有机废气和臭气浓度，因此，此工序会产生有机废气、臭气浓度、清洗废水、沉渣、噪声。

扭线搪锡：首先采用扭线机对脱漆清洗后的定子工件进行扭线处理，然后采用无铅锡条、无铅免洗助焊剂、搪锡机对扭线后的定子进行搪锡处理，此工序会产生有机废气、锡及其化合物、颗粒物、锡渣、噪声。

定子测试：采用测试机对定子工件进行测试，主要测试定子的电气性、机械性、结构性等，此工序会产生噪声、不合格品。

滴漆浸漆：在滴漆房内将绝缘树脂与稀释剂按比例进行人工调配得到调配后的绝缘树脂，对不同种类型号的定子工件选择采用调配后的绝缘树脂或者无需调配的绝缘树脂进行滴漆或者浸漆处理，滴漆过程采用滴漆设备或人工；浸漆过程人工将工件放置镂空的篮子内，然后人工将篮子放入装有调配好绝缘树脂的盆内进行浸漆，浸漆时间为 3S-5S，最后人工将篮子提起放置 30min 后进入烤箱烘烤，苯乙烯作为活性稀释剂，可以自聚和固化成聚苯乙烯或与绝缘树脂中的改性不饱和聚酯树脂产生聚合反应生成聚合物，聚苯乙烯或聚合物作为良好的绝缘膜覆在定子工件上，苯乙烯不会全挥发，此工序会产生有机废气、苯乙烯、臭气浓度、噪声。

定子烘烤：采用烤箱对滴漆浸漆后的定子工件进行烘烤，烘烤目的是加速烘干绝缘树脂，烘烤过程采用电能，定子烘烤过程温度约为 140℃，加热时间为 2.5h-3h，此工序会产生有机废气、苯乙烯、臭气浓度、噪声。

定子组装：首先将外购的轴承、线材、热缩管与定子烘烤后的定子工件进行组装，根据不同组装部位选择采用点胶机、环氧树脂胶粘剂、厌氧胶进行固定或者采用焊锡机、无铅锡线进行固定；采用吹热缩管机使热缩管与定子工件中的线束更加贴合；采用气动压床使外购材料与定子工件更铆合，然后人工将沾有清洗剂的无尘布对定子工件进行清洁，此工序会产生有机废气、颗粒物、锡及其化合物、锡渣、废抹布和手套、噪声。

（3）电机组装过程

组装：根据不同型号的无刷电机的要求，将加工好的转子工件、定子工件选择与外购的五金外壳、五金配件、风扇、霍尔板、黄蜡管、外转支架进行组装，根据不同组装部位选择不同的固定方式，固定过程需要使用的原料有螺丝、无铅锡线，使用的设备有冲孔机、自动锁螺丝机、台式精密压力机、静音端子机、铜带机、电烙铁、焊锡机等，

组装后的工件为半成品，然后人工将沾有清洗剂的无尘布对半成品进行清洁，此工序会产生边角料、噪声、锡及其化合物、颗粒物、锡渣、废抹布和手套、有机废气。

整机动态平衡：将组装后的半成品放在动平衡机上进行测试，动平衡机自动识别加平衡胶泥位置和重量，作业员根据位置进行加重，加重完成后，常温下放置 12H 进行固化，整机动态平衡过程为常温状态，根据建设单位提供的平衡胶泥 MSDS 报告，平衡胶泥固化过程不会产生有机废气，因此，此工序会产生噪声。

灌胶烘干：将整机动态平衡处理后的半成品采用装有双组份灌封胶的双组份灌胶机进行灌胶处理，然后采用烤箱对灌胶后的半成品进行烘干处理，烤箱烘干过程采用电能，温度约为 50℃-60℃，加热时间为 60min，此工序会产生有机废气、噪声。

组装后盖：将外购的螺丝与灌胶烘干后的半成品采用自动锁螺丝机进行组装后盖处理，此工序会产生噪声。

打标：根据客户要求，采用贴标机、打标机对组装后盖后的半成品外壳进行打标处理，形成产品，此工序会产生颗粒物、噪声。

测试：采用耐压仪、直流电源、高低温箱、盐雾机、检漏仪、电阻计、转向测试设备对打标后的产品进行性能测试，其中盐雾测试过程采用食盐与水调配后的溶液进行测试，由于耐压仪、直流电源、高低温箱、盐雾机、检漏仪、电阻计、转向测试设备等设备产生的噪声接近环境噪声，故本次评价不对测试设备进行分析，因此，此工序会产生盐雾机废液、不合格品。

包装入库：首先人工将沾有清洗剂的无尘布对成品进行清洁，然后采用自动包装机、缠胶带机、封切机、包装材料对测试合格的产品进行包装，包装后放入仓库，包装过程中使用封切机会产生少量有机废气，由于封切机接触包装材料接触面积小，接触时间短，使用封切机过程产生的有机废气可忽略不计，清洗剂擦拭过程会产生有机废气，因此，此工序会产生废包装材料、噪声、废抹布和手套、有机废气。

2、电动水翼板装配单元工艺流程简述（B 栋厂房）

本项目 B 栋厂房主要为电动水翼板装配单元，主要将外购的五金配件、桅杆、板体、电池、水翼、尾翼等与 A 栋厂房生产的无刷电机采用人工方式进行组装，组装过程采用螺丝、厌氧胶、环氧树脂胶粘剂进行固定，然后进行测试，测试后将组装的产品拆分包装入库，测试主要设备有磁带式测试机、电子负载机、红外热像仪、恒温恒湿试验箱、固定翼测试平台、直流电源、电阻计、耐压仪等，由于测试设备产生的噪声接近环境噪声，故本次评价不对测试设备进行分析，因此，此工序会产生有机废气、不合格品、废

包装材料。

注：①根据建设单位提供资料，生产设备维护保养过程中还会产生废抹布和手套、废润滑油等。

②原辅料使用过程中会产生废包装桶、废包装材料。

③废气处理设施会产生废过滤材料、废活性炭、喷淋废液。

④使用绝缘树脂、稀释剂、清洗剂等会产生废包装桶放置危废间，由于废包装桶会有少量溶液残留，溶液挥发会产生极少量有机废气。

3、主要产污环节

本项目主要新增污染物种类和名称见下表。

表 3-6 产污工序及污染物一览表

污染物类型	污染物名称		产污环节
固体废物	危险废物	污泥	自建废水处理设施
		蒸发残液	自建废水处理设施
		沉渣	脱漆清洗
噪声	噪声		自建废水处理设施设备运行

3.7 项目变动情况

通过查阅项目设计、施工资料和相关文件，以及经现场调查并与项目环评审批情况对比，发生如下变动：

表 3-7 本项目与污染影响类建设项目重大变动清单对照情况

序号	重大变动清单		本项目变动情况分析	判定
1	性质	建设项目开发、使用功能发生变化的。	本项目开发、使用功能未发生变化。	不属于重大变动
2	规模	生产、处置或储存能力增大 30%及以上的。	本项目生产、处置或储存能力不变。	不属于重大变动
3		生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。	本项目生产、处置或储存能力不变。	不属于重大变动
4		位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的。	本项目污染物排放量无增加。	不属于重大变动
5		地点	重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境保护距离范围变化且新增敏感点的。	本项目不涉及重新选址，不涉及环境保护距离范围变化，也不新增敏感点。
6	生产工艺	新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一： （1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）； （2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的； （3）废水第一类污染物排放量增加的； （4）其他污染物排放量增加 10%及以上的。	本项目产品品种或生产工艺、主要原辅材料、燃料均未发生变化。	不属于重大变动
7		物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	本项目物料运输、装卸、贮存方式未发生变化。	不属于重大变动
8	环境保护	废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10%	本项目废气污染防治设施依托一期建设内容，不会导致第 6 条中所列	不属于重大变动

	措施	及以上的。	情形之一；废水污染防治措施未发生变化。	
9		新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。	本项目不涉及废水排放口。	不属于重大变动
10		新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的。	本项目废气主要排放口未发生变化。	不属于重大变动
11		噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。	本项目噪声、土壤或地下水污染防治措施未发生变化。	不属于重大变动
12		固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。	本项目固体废物利用处置方式未发生变化。	不属于重大变动
13		事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。	本项目事故废水暂存能力或拦截设施未发生变化。	不属于重大变动

综上所述，对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》项目涉及的变动内容均不属于重大变动。

4 环境保护设施

4.1 污染物治理/处置设施

4.1.1 废水

本项目主要废水为清洗废水，清洗废水经自建废水处理设施处理后回用，不外排。

表 4-1 项目清洗废水治理和排放情况表

废水类别	来源	污染物种类	排放规律	排放量 m ³ /a	治理设施	处理能力	废水回用量	排放去向
清洗废水	脱漆清洗	CODcr、氨氮 BOD5、SS、 总氮、总磷、 总铜、石油类	不外排	0	化粪池	2t/d	1.7t/d	污泥、蒸发残液定期交有危险废物经营许可证的单位回收处理

自建废水处理设施工艺流程及现场照片见图 4-1、4-2

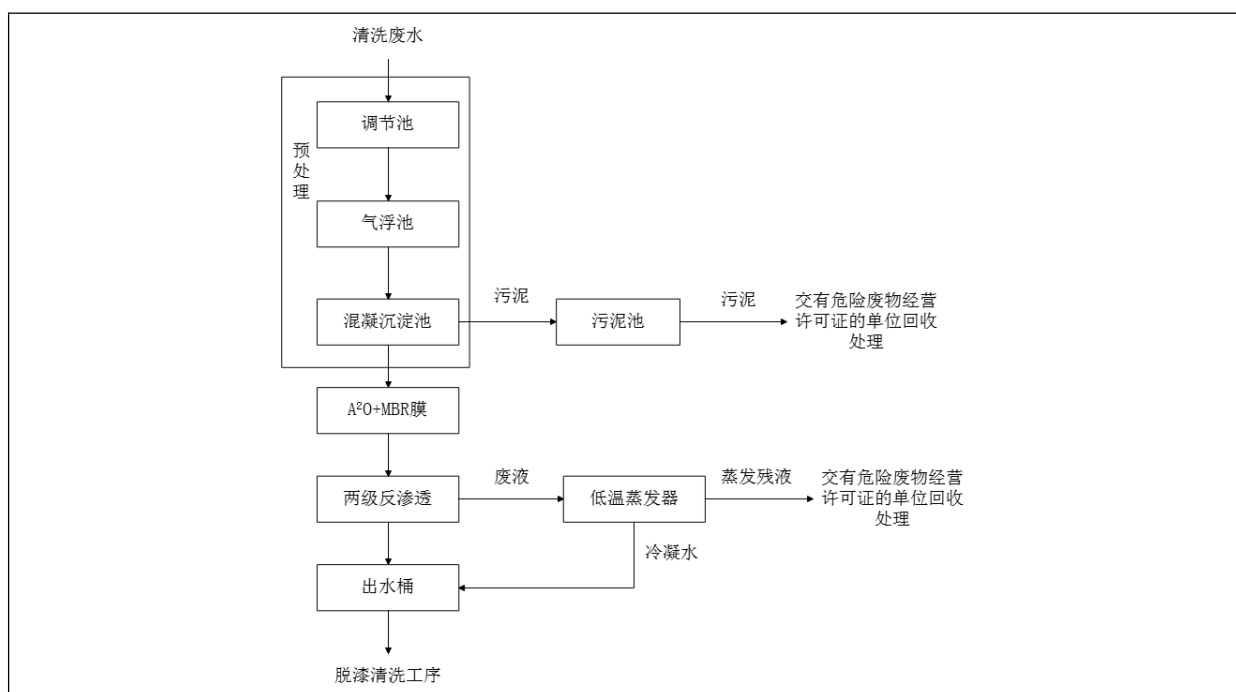


图 4-1 项目废水治理工艺流程图



图 4-2 项目废水治理设施图

4.1.2 废气

本项目不涉及废气产生。

4.1.3 噪声

本项目的噪声源主要是生产设备运行时产生的噪声，噪声源强在 70~78dB(A)之间。项目通过合理布置生产设备、优化运行及操作参数，对部分机件采取减振、隔声措施；选用低噪声的设备，加大减振基础，安装减振装置，在设备安装及设备连接处可采用减振垫或柔性接头等措施。对高噪声设备（如风机等）采取消音、隔音和减振等措施，同时加强对噪声设备的维护和保养。项目噪声防治情况见下表：

项目噪声防治情况见下表：

表 4-3 项目噪声防治情况表

位置	噪声源	源强 (dB(A))	数量	运行时段	防治措施
A 栋楼顶	自建废水处理设施、风机	70-78	1 套	昼间、夜间	合理布置生产设备，优化运行及操作参数，对部分机件采取减振、隔声措施；选用低噪声的设备，加大减振基础，安装减振装置，使用中的设备加强维修保养等。

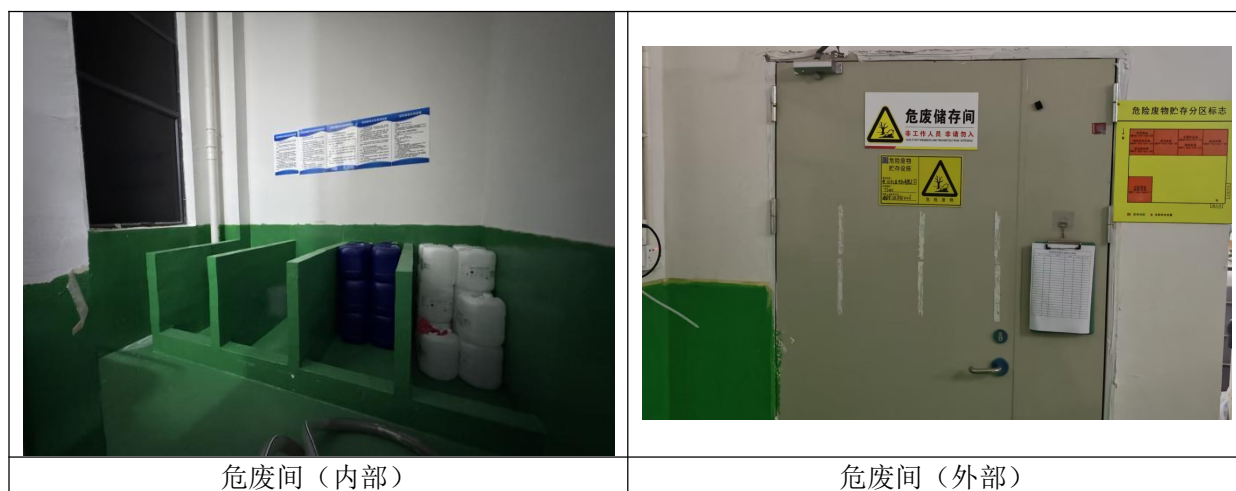
4.1.4 固（液）体废物

本项目固体废物主要为自建废水处理设施运行过程中产生的危险废物，包括污泥、蒸发残液和残渣，收集后暂存于危废间，委托有危险废物经营许可证的单位回收处理。项目固体废物产生及处置情况见下表：

表 4-4 项目固体废物产生及处置情况表

类别	固体废物名称	来源	性质	产生量	处理处置量	处理处置方式	暂存场所
危险废物	污泥	废水处理设施	固态	0.3t/a	0.3t/a	委托惠州市科丽能环保科技有限公司收集处置（委托合同见附件5）	危废间
	蒸发残液	脱漆清洗	液态	2t/a	2t/a		
	沉渣	废水处理设施	固态	0.5t/a	0.5t/a		

本项目主要固体废物暂存场所图片见图 4-3。



危废间（内部）

危废间（外部）

图 4-3 固体废物暂存场所

4.2 其他环境保护设施

4.2.1 环境风险防范设施

1、项目生产过程中可能存在的事故风险如下

表 4-5 环境风险识别

序号	风险源	主要危险物质	环境风险类型	环境影响途径	可能受影响的环境敏感目标
1	自建废水处理设施	超标排放的水污染物	泄漏（事故排放）	垂直入渗	附近地下水、土壤
2	危废间	污泥、蒸发残液和残渣等	泄漏	垂直入渗	附近地下水、土壤
		二氧化硫、一氧化碳、消防废水等	火灾、爆炸等引发的伴生/次生污染物排放	大气扩散、地表漫流	周边居民区、附近地表水、地下水、土壤

2、环境风险防范措施如下：

(1) 火灾风险防范措施

在车间内设置“严禁烟火”的警示牌，尤其是在易燃品堆放的位置，在生产车间、仓库等易发生火灾事故车间内配置消防设备，如灭火器、消火栓、火灾报警器等。在生产车间、仓库门口配备沙袋和应急水袋将消防废水堵截在车间内，并用应急泵将消防废水抽入应急水袋中。

(2) 自建废水处理设施风险防范措施

在自建废水处理设施处设置围堰，当发生事故时，将消防废水围堵在单元内，并采用吸附棉、沙袋等进行围堵，防止消防废水往外泄漏；雨水排放口前设应急截阀，发生泄漏或火灾事故时，启动截流阀，切断厂区雨水管网与外界的连通，关闭污水总排放口，如有溢出厂外的事故废水等，则引流至园区的雨污管网中进行暂存。

(3) 危废间风险防范措施

危废间根据危险废弃物的种类设置相应的收集桶分类存放；门口设置台账作为出入库记录；专人管理，定期检查防渗层和收集桶的情况。危废间配套设置防泄漏围堰设施，地面全面硬底化后使用环氧地坪漆加强防腐防渗处理，同时配套设置吸油棉设施，出现泄漏事故时，泄漏物料可被有效控制在仓储区内。

4.2.2 规范化排污口、监测设施及在线监测装置

本项目危废间及噪声排放源均已设立环保标志牌。具体见下图：

	
<p>危废间标识牌</p>	<p>危废管理制度标识牌</p>
	<p>/</p>
<p>噪声源标识牌</p>	<p>/</p>

图 4-4 项目环保标识牌

4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况

本项目总投资为 20 万元，环保投资为 20 万元，占总投资额的 100%。项目环保投资一览表见下表。

表 4-6 项目环保投资及“三同时”一览表

项目	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	投资(万元)	备注
废水治理	清洗废水回用	COD _{Cr} 、BOD ₅ 、SS、氨氮、总铜、总磷、总氮、石油类	预处理、A2O+MBR 膜、两级反渗透、污泥池、低温蒸发器	16	已落实
固废治理	危险废物收集后暂存于危废间，定期交有危险废物经营许可证的单位回收处理。			1	已落实
噪声治理	生产设备	噪声	基础减振、隔声等	2	已落实
环境监测与管理	--		设置专门的环保管理机构，定期委托具有资质的环境监测单位进行监测	1	已落实
合计				20	/

项目环保设施与项目主体工程同时设计、同时施工，现申请验收。

5 环境影响报告书（表）主要结论与建议及其审批部门审批决定

5.1 环境影响报告表主要结论与建议

惠州好盈电机有限公司异地扩建项目（龙鼎盛厂区）二期符合国家及地方相关产业政策，选址合理；拟采用的污染防治措施可使污染物达标排放；项目总图布置合理。本项目运营时须严格落实本报告和工程设计提出的环保对策及措施，严格执行“三同时”制度，确保项目所产生的污染物达标排放，对地表水环境、大气环境、声环境等的影响较小，可以被周围环境所接受；环境风险可控。

因此，本项目的建设从环境保护的角度而言可行。环境影响报告表对本项目的环境保护措施的建议和要求如下：

表 5-1 环评中对本项目的环境保护措施的建议和要求一览表

内容 要	排放口（编号、名称） /污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	1#废气排放口 DA001	非甲烷总烃	收集后采用 1 套“干式过滤器+二级活性炭”处理设施处理，最后经 1#废气排放口达标排放（DA001，40m）	广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表 1
		TVOC		
		颗粒物		广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准
		锡及其化合		
		臭气浓度		
	2#废气排放口 DA002	苯系物	收集后采用 1 套“水喷淋+干式过滤+二级活性炭”处理设施处理，最后经 2#废气排放口达标排放（DA002，40m）	广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表 1
		非甲烷总烃		
		TVOC		《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2
		苯乙烯		
		臭气浓度		
	厂界	颗粒物	加强车间及危废车间管理	广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放浓度限值
		锡及其化合		
		臭气浓度		
		苯乙烯		《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1
		硫化氢		
氨				
厂区内	NMHC	广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表 3		

地表水环境	生活污水排放口	COD _{Cr} 、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N	生活污水经化粪池预处理后排入惠州市金山污水处理厂处理	纳管标准按照《广东省水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准、《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015) A 级标准及惠州市金山污水处理厂接管标准三者较严值
	清洗废水回用	COD _{Cr} 、BOD ₅ 、SS、氨氮、总铜、总磷、总氮、石油类	预处理、中和调节隔油池、纳滤膜过滤(二级)	《城市污水再生利用 工业用水水质》(GB/T 19923-2024)中表 1“直流水冷却水、洗涤用水”标准
声环境	生产设备运行噪声	噪声	基础减振、隔声等	本项目东、南、北厂界执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 2 类标准、西厂界执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 4 类标准
固体废物	项目员工生活垃圾分类收集后交由环卫部门清运处理；一般固废收集后暂存于一般固废暂存区，定期交专业公司回收处理；危险废物收集后暂存于危废间，定期交有危险废物经营许可证的单位回收处理。			
土壤及地下水污染防治措施	落实好相关源头控制和分区防治措施，切断地下水和土壤污染途径；在源头上采取措施进行控制，主要包括危废间、辅料仓、危化品中转间、其他生产区域等，其中危废间、辅料仓、危化品中转间按一般防渗区的防渗要求进行建设；其他区域按照简单防渗进行建设。			
生态保护措施	/			
环境风险防范措施	<p>①生产车间应按规范配置消防器材和消防装备；制定巡查制度，对有泄漏现象和迹象的部位及时采取处理措施；加强火源管理，杜绝各种火种，严禁闲杂人员入内；工作人员要熟练掌握操作技术和防火安全管理规定。</p> <p>②从原料储存、装卸、运输、生产过程、废气处理措施等全过程控制各种有毒有害原辅材料泄漏(含跑、冒、滴、漏)，同时对有害物质可能泄漏到地面的区域采取防渗措施，即从源头到末端全方位采取控制措施。从生产过程入手，在工艺、管道、设备、给排水等方面采取相应的密闭措施，以防止和降低污染物的跑、冒、滴、漏，将污染物泄漏的环境风险事故降低到最低程度。结合各生产设备、管廊或管线、贮存与运输装置、污染物贮存与处理事故应急装置等的布局，根据可能进入土壤环境的各种有毒有害原辅材料、中间产品和产品的泄漏(含跑、冒、滴、漏)量及其他各类污染物的性质产生量和排放量，划分污染防治区，提出不同区域的地面防渗方案，给出具体的防渗材料及防渗标准要求。工程建设时对厂区内可能产生污染的构筑物采取人工防渗、地面硬围堰等措施。</p> <p>③原辅料必须严格按照国家标准和规范进行设置，必须防渗、防漏、防腐、防雨、防火，设置有截流围堰、收集地沟等防范措施。加强管理工作。设专人负责原料的安全贮存、厂区内运输以及使用，在暂存场所内，各原料必须分类储存，并设置相应的标签，标明原料危险性，具体的成分，主要成分的性质和泄漏、火灾等处置方式，不得混合储存。各储存分区之间必须设置相应的防护距离，防止发生连锁反应。</p> <p>④生产运行阶段，工厂设备应每个月全面检修一次，每天有专业人员检查生产设</p>			

	<p>备，检查生产材料的浓度等；废气处理设施每天检查一次。如处理设施不能正常运行时，立即停止产生废气的生产环节，避免废气不经处理直接排到大气中，并立即请有关的技术人员进行维修。</p> <p>⑤危废间根据危险废弃物的种类设置相应的收集桶分类存放；门口设置台账作为出入库记录；专人管理，定期检查防渗层和收集桶的情况。</p> <p>⑥厂区门口设置缓坡，同时配备沙包，当发生事故时，将事故废水堵截在厂区内暂存，防止发生事故时事故废水污染地下水，同时厂区内应做好防腐、防渗措施。在厂区雨水、污水管网集中汇入市政雨水、污水管网的节点上安装可靠的隔断措施（如闸阀等），防止事故废水直接进入市政雨水管网。</p>
其他环境管理要求	/

5.2 审批部门审批决定

关于惠州好盈电机有限公司异地扩建项目（龙鼎盛厂区）环境影响报告表的批复

惠市环（仲恺）建〔2025〕273号

惠州好盈电机有限公司：

你公司报来由广东蓝润环保科技有限公司编制的《惠州好盈电机有限公司异地扩建项目（龙鼎盛厂区）环境影响报告表》（以下简称报告表）收悉，经我局A类建设项目环境影响评价文件审查会议研究，现批复如下：

一、原则同意报告表的环境影响评价分析结论及惠州市仲恺生态环境事务中心的技术评估意见。

二、根据报告表的环境影响评价分析结论，同意你公司在惠州仲恺高新区惠澳大道数码工业园广泰路3号龙鼎盛工业园A栋整栋、B栋第3层进行投资建设。项目总投资5000万元，占地面积4022.1平方米，建筑面积18075平方米，年加工生产无刷电机770万台、电动水翼板9600台。项目劳动定员1000人。主要生产设备及详细工艺见报告表。

三、项目营运期应做好以下工作：

（一）按照清洁生产的要求，选用能耗、物耗低及产污量少的先进生产工艺，做到节能、低耗、增产、减污。

（二）厂区须做好“雨污分流”的排水系统及接驳工作；蒸发残液、盐雾机废液、喷淋废液等必须交由有资质单位处理，不得外排；清洗废水经自建废水处理设施处理后回用，不得外排；生活污水纳入市政纳污管网，进入惠州市金山污水处理厂处理后达标排放。

（三）项目产生的非甲烷总烃、TVOC有组织排放执行广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表1挥发性有机物排放限值；颗粒物、锡及其化合物执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准；苯乙烯有组织排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表2恶臭污染物排放标准值的要求及广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表1挥发性有机物排放限值中苯系物的排放限值要求；臭气浓度有组织排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）；厂界废气排放执行相关规定；厂区内有机废气无组织排放执行广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表3厂区内VOCs无组织排放限值。

（四）项目采取有效的噪声治理措施，确保东、南、北厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准排放；西厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）4类标准排放。

（五）加强对生产过程的控制管理，减少固体废弃物的产生，规范落实固体废弃物分类收集贮存设施；如涉危险废物须交有资质单位处理处置，固体废物（包含危险废物）须同时在《广东省固体废物管理信息平台》注册、申报固体废物登记工作；危险废物贮存场所设置须符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023），一般工业固体废弃物的贮存及处置应符合固体废物污染环境防治的相关规定。

（六）按原辅材料属性，规范落实贮存场所，合理分类贮存，建立完善的环境风险防范制度和事故应急处理措施，确保事故状态下的物料及废水不直接排至外环境。

（七）项目废气处理设施应及时更换活性炭，更换频次严格按照报告表的要求进行更换，确保废气有效处理达标排放。

四、项目总量控制指标如下：外排废气中 VOCs 排放总量控制在 2.3963t/a 以内。

五、你公司在生产前应按照《固定污染源排污许可分类管理名录》的规定办理排污管理相关手续。

六、严格按照建设项目“三同时”的要求落实各项环保措施，环保设施竣工后须按《建设项目环境保护管理条例》和《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的有关规定进行环境保护竣工验收。

七、报告表经批准后，项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，你公司应当重新报批建设项目的环境影响评价文件。

八、本批复和报告表中要求的各项环境保护事项必须严格执行，如有违反将依法进行处理。

九、请你单位按规定到各相关职能部门办理相关手续。

十、建设单位在环保申报过程中如有瞒报、虚报等情形，须承担因此产生的一切法律责任。

惠州市生态环境局

2025年11月12日

表 5-2 项目环评报告和审批意见与实际落实情况一览表

序号	环评报告表批复要求	环评报告表批复落实情况
1	根据报告表的环境影响评价分析结论，同意你在惠州仲恺高新区惠澳大道数码工业园广泰路 3 号龙鼎盛工业园 A 栋整栋、B 栋第 3 层进行投资建设。项目总投资 5000 万元，占地面积 4022.1 平方米，建筑面积 18075 平方米，年加工生产无刷电机 770 万台、电动水翼板 9600 台。项目劳动定员 1000 人。主要生产设备及详细工艺见报告表。	已落实。项目在惠州仲恺高新区惠澳大道数码工业园广泰路 3 号龙鼎盛工业园 A 栋整栋、B 栋第 3 层进行投资建设。项目总投资 5000 万元，占地面积 4022.1 平方米，建筑面积 18075 平方米，年加工生产无刷电机 770 万台、电动水翼板 9600 台。项目劳动定员 1000 人。
2	按照清洁生产的要求，选用能耗、物耗低及产污量少的先进生产工艺，做到节能、低耗、增产、减污	已落实。项目已按照清洁生产的要求，选用能耗、物耗低及产污量少的先进生产工艺，做到节能、低耗、增产、减污。
3	厂区须做好“雨污分流”的排水系统及接驳工作；蒸发残液、盐雾机废液、喷淋废液等必须交由有资质单位处理，不得外排；清洗废水经自建废水处理设施处理后回用，不得外排；生活污水纳入市政纳污管网，进入惠州市金山污水处理厂处理后达标排放。	已落实。厂区已做好“雨污分流”的排水系统及接驳工作；蒸发残液、盐雾机废液、喷淋废液等交由有资质单位处理，不得外排；清洗废水经自建废水处理设施处理后回用，不得外排；生活污水纳入市政纳污管网，进入惠州市金山污水处理厂处理后达标排放。
4	项目产生的非甲烷总烃、TVOC 有组织排放执行广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表 1 挥发性有机物排放限值；颗粒物、锡及其化合物执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准；苯乙烯有组织排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准值的要求及广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表 1 挥发性有机物排放限值中苯系物的排放限值要求；臭气浓度有组织排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）；厂界废气排放执行相关规定；厂区内有机废气无组织排放执行广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值。	已落实。现有项目产生的非甲烷总烃、TVOC 有组织排放达到广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表 1 挥发性有机物排放限值；颗粒物、锡及其化合物达到广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准；苯乙烯有组织排放达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准值的要求及广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表 1 挥发性有机物排放限值中苯系物的排放限值要求；臭气浓度有组织排放达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）；厂界废气排放达到相关规定；厂区内有机废气无组织排放达到广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值。
5	项目采取有效的噪声治理措施，确保东、南、北厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准排放；西厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）4 类标准排放。	已落实。项目采取有效的噪声治理措施，确保东、南、北厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准排放；西厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）4 类标准排放。
6	加强对生产过程的控制管理，减少固体废弃物的产生，规范落实固体废弃物分类收集贮存设施；如涉危险废物须交由有资质单位处理处置，固体废物（包含危险废物）须同时在《广东省固体废物管理信息平台》注册、申报固体废物登记工作；危险废物贮存场所设置须符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023），一般工业固体废弃物的贮存及处置应符合固体废物污染环境防治的相关规定。	已落实。项目通过加强对生产过程的控制管理，减少固体废弃物的产生，规范落实固体废弃物分类收集贮存设施；危险废物交由有资质单位处理处置，固体废物（包含危险废物）已在《广东省固体废物管理信息平台》注册、申报固体废物登记工作；危险废物贮存场所设置符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023），一般工业固体废弃物的贮存及处置符合固体废物污染环境防治的相关

		规定。
7	按原辅材料属性，规范落实贮存场所，合理分类贮存，建立完善的环境风险防范制度和事故应急处理措施，确保事故状态下的物料及废水不直接排至外环境。	已落实。已按原辅材料属性，规范落实贮存场所，合理分类贮存，建立完善的环境风险防范制度和事故应急处理措施，确保事故状态下的物料及废水不直接排至外环境。
8	项目废气处理设施应及时更换活性炭，更换频次严格按照报告表的要求进行更换，确保废气有效处理达标排放。	已落实。现有项目废气处理设施活性炭更换频次按照报告表的要求进行更换，确保废气有效处理达标排放。
9	项目总量控制指标如下：外排废气中 VOCs 排放总量控制在 2.3963t/a 以内。	已落实。现有项目总量控制指标如下：外排废气中 VOCs 排放总量控制在 2.3963t/a 年以内。
10	你公司在生产前应按照《固定污染源排污许可分类管理名录》的规定办理排污管理相关手续。	已落实。项目于 2026 年 1 月 13 日变更固定污染源排污登记回执（登记编号：91441300MA55KETE7R003Y）。
11	严格按照建设项目“三同时”的要求落实各项环保措施，环保设施竣工后须按《建设项目环境保护管理条例》和《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的有关规定进行环境保护竣工验收。	已落实。已严格按照建设项目“三同时”的要求落实各项环保措施，环保设施竣工后按《建设项目环境保护管理条例》和《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的有关规定进行环境保护竣工验收。
12	报告表经批准后，项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批环境影响评价文件。	已落实。项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施未发生重大变动。
13	本批复和报告表中要求的各项环境保护事项必须严格执行，如有违反将依法进行处理。	已落实。
14	请你单位按规定到各相关职能部门办理相关手续。	已落实。
15	建设单位在环保申报过程中如有瞒报、虚报等情形，须承担因此产生的一切法律责任。	已落实。

6 验收执行标准

验收标准原则上按照建设项目环境影响评价阶段经环境保护部门确认的排放标准和总量控制指标执行，若批复后有新颁布或已修订的排放标准则按照新标准的要求执行。本项目验收执行标准如下：

6.1 污染物排放标准

6.1.1 废气

本项目不涉及废气的产生。

6.1.2 废水

本项目清洗废水经自建废水处理设施处理后，达到《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T 19923-2024）中表 1“直流冷却水、洗涤用水”标准回用于脱漆清洗工序。

6.1.3 噪声

根据《惠州市生态环境局关于印发<惠州市声环境功能区划分方案>的通知》（惠市环〔2022〕33号），本项目位于声环境 2 类功能区，同时根据《惠州市生态环境局关于印发<惠州市声环境功能区划分方案>的通知》（惠市环〔2022〕33号）中 4a 类声环境功能区适用区域可知，本项目 A 栋厂房西面厂界距离城市次干道（广泰路）27 米，在 4 类声环境功能区范围内，本项目为两班制，故本项目东、南、北厂界执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准，即：昼间 $\leq 60\text{dB(A)}$ ；夜间 $\leq 50\text{dB(A)}$ ；西厂界执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）4 类标准，即：昼间 $\leq 70\text{dB(A)}$ ，夜间 $\leq 55\text{dB(A)}$ 。

6.1.4 固体废物

本项目危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的相关要求。

6.2 总量控制指标

本项目不涉及 VOCs 排放总量控制指标。

7 验收监测内容

7.1 环境保护设施调试运行效果

运营期，废水、噪声和固废等防治设施与主体工程同时投产使用。通过对各类污染物排放及各类污染治理设施处理效率的监测，来说明环境保护设施调试运行效果，具体监测内容如下：

7.1.1 废水

本项目废水验收监测点位、因子及频次详见下表。

表 7-1 废水验收监测点位、因子及频次一览表

检测点位	检测项目	采样频次
废水处理前、排放口	悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、总氮、总磷、总铜、石油类	4 次/天，2 天

7.1.2 噪声

本项目噪声验收监测点位、因子及频次详见下表。

表 7-2 噪声验收监测点位、因子及频次一览表

检测点位	检测项目	监测频次及监测周期
厂界外东面 1 米处 N1	厂界噪声	昼间夜间各 1 次/天，共 2 天
厂界外南面 1 米处 N2		
厂界外西面 1 米处 N3		
厂界外北面 1 米处 N4		

7.2 监测布点图

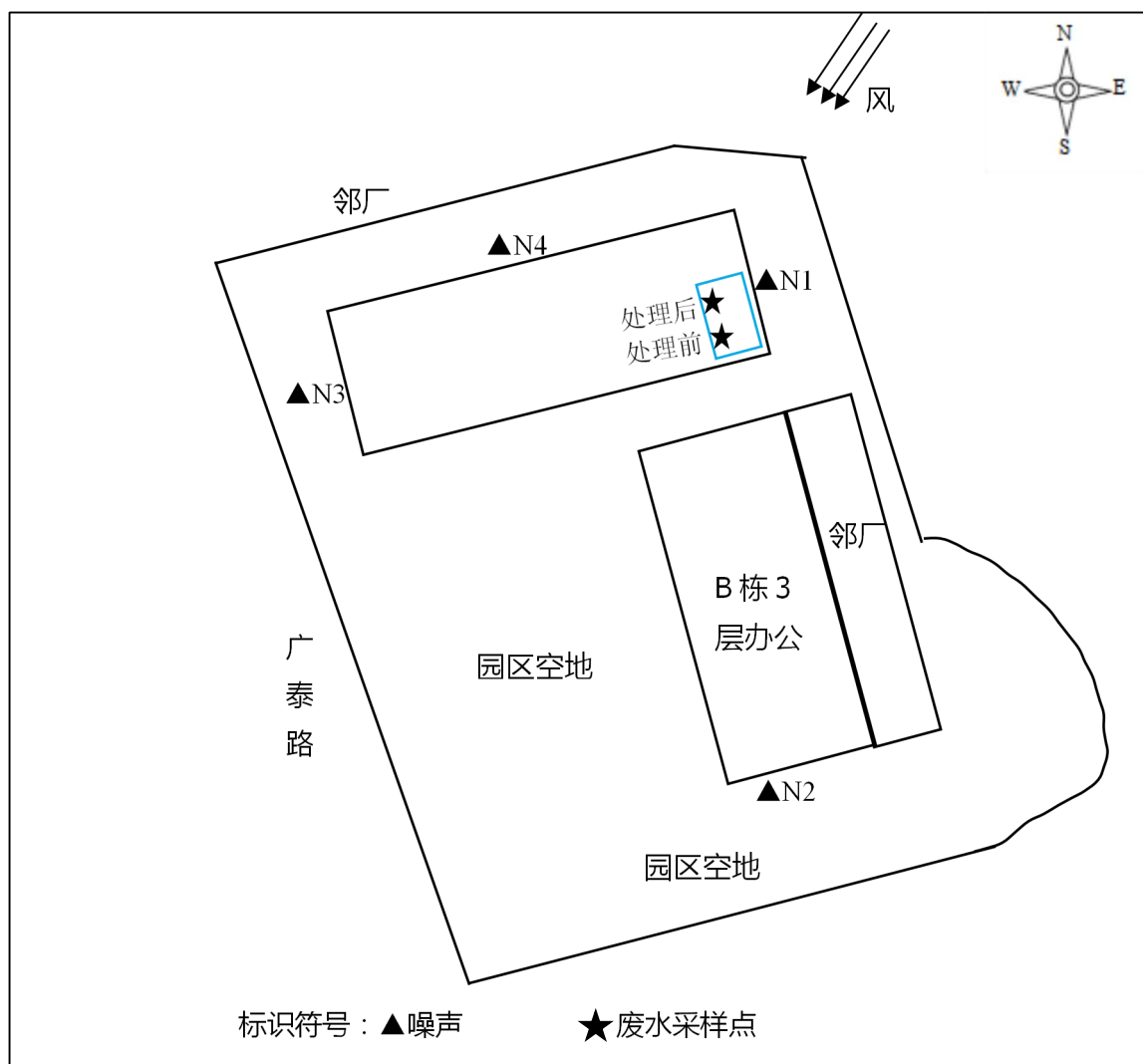


图 7-1 项目监测布点图

8 质量保证和质量控制

为保证验收分析结果的准确可靠性，验收质量保证和质量控制按《污水监测技术规范》（HJ 91.1-2019）、《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）等环境监测技术规范相关要求进行。

(1) 验收检测在工况稳定，各设备正常运行的情况下进行。

(2) 验收分析方法采用国家有关部门颁布的标准（或推荐）方法，检测人员经过考核并持有上岗证书。

(3) 采样及样品保存方法符合相关标准要求，水样采集不少于 10% 的现场平行样，并采用合适的容器和固定措施（如添加固定剂、冷藏、冷冻等）防止样品污染和变质；实验室采用 10% 平行样分析，质控样分析、空白样分析等质控措施。

(4) 噪声测量仪按《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）规定，多功能声级计在测试前后用声校准器进行校准，测量前后仪器的示值误差不大于 0.5dB。

(5) 验收检测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和监测技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求经三级审核。

8.1 监测分析方法

项目监测分析方法具体情况详见表 8-1。

表 8-1 监测分析方法及仪器一览表

样品类型	检测项目	检测标准（方法）名称及编号（含年号）	检测仪器及型号	检出限
废水	悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》 GB/T 11901-1989	万分之一天平 /FA2004	—
	化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》 HJ 828-2017	棕色酸碱 两用滴定管 /SZT-HC-0034	4mg/L
	五日生化 需氧量	《水质 五日生化需氧量（BOD ₅ ）的测定 稀释与接种法》HJ 505-2009	溶解氧测定仪 /JPSJ-605F	0.5mg/L
	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光 光度法》HJ 535-2009	紫外可见分光光 度计/UV5200PC	0.025mg/L
	总磷	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》 GB/T 11893-1989	紫外可见分光光 度计/UV5200PC	0.01mg/L
	总氮	《水质总氮的测定碱性过硫酸钾消解 紫外分光光度法》HJ 636-2012	紫外可见分光光 度计/UV5200PC	0.05mg/L
	总铜	《水质 铜、锌、铅、镉的测定 原子吸收 分光光度法》GB/T 7475-1987	原子吸收分光光 度计 GGX-600	0.05 mg/L
	石油类	《水质 石油类和动植物油类的测定 红外 分光光度法》HJ 637-2018	红外测油仪 /CHC-100	0.06mg/L
噪声	工业企业厂界 环境噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB 12348-2008	多功能声级计 /AWA5688	—

8.2 人员能力

项目检测人员及分析人员均持有上岗证，详见表 8-2。

表 8-2 检测人员持证上岗情况一览表

序号	姓名	证件名称	证件编号	发证单位	有效日期
1	罗云瀚	环境检测上岗证	SZT2022-063	广东三正检测技术有限公司	2028.12.29
2	莫良军	环境检测上岗证	SZT2022-065	广东三正检测技术有限公司	2028.12.29
3	钟启超	环境检测上岗证	SZT2022-061	广东三正检测技术有限公司	2028.12.29
4	温世坤	环境检测上岗证	SZT2024-026	广东三正检测技术有限公司	2030.10.16
5	谢芳	环境检测上岗证	SZT2024-027	广东三正检测技术有限公司	2030.12.30
6	朱柳冰	环境检测上岗证	SZT2024-031	广东三正检测技术有限公司	2028.05.14
7	伍章权	环境检测上岗证	SZT2025-001	广东三正检测技术有限公司	2031.01.05
8	彭美燕	环境检测上岗证	SZT2025-020	广东三正检测技术有限公司	2031.06.22
9	李兆固	环境检测上岗证	SZT2025-042	广东三正检测技术有限公司	2031.07.20

8.3 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水质监测分析质控数据一览表见表 8-3。

表 8-3 水质监测分析质控数据一览表

采样日期	检测项目	全程序空白		实验室空白		现场平行		实验平行		标样分析		加标回收	
		检测结果 (mg/L)	结果判定	检测结果 (mg/L)	结果判定	相对偏差 (%)	结果判定	相对偏差 (%)	结果判定	相对误差 (%)	结果判定	加标回收率 (%)	结果判定
2026.01.19	悬浮物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	化学需氧量	4L	合格	4L	合格	1.8	合格	0.3	合格	-1.1	合格	/	/
	五日生化需氧量	/	合格	0.5L	合格	/	/	/	/	-1.4	合格	/	/
	总磷	0.01L	合格	0.01L	合格	0.4	合格	0.8	合格	0.2	合格	/	/
	氨氮	0.025L	合格	0.025L	合格	-0.6	合格	0.3	合格	1.4	合格	/	/
	总氮	0.05L	合格	0.05L	合格	0.5	合格	0.2	合格	1.3	合格	/	/
	石油类	0.06L	合格	0.06L	合格	/	合格	/	合格	-0.5	合格	/	/
2026.01.20	总铜	0.05L	合格	0.05L	合格	0.2	合格	0.1	合格	-0.8	合格	/	/
	悬浮物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	化学需氧量	4L	合格	4L	合格	0.1	合格	1.3	合格	2.7	合格	/	/
	五日生化需氧量	/	/	0.5L	合格	/	/	/	/	-1.2	合格	/	/
	总磷	0.01L	合格	0.01L	合格	-1.7	合格	0.8	合格	-1.0	合格	/	/
	氨氮	0.025L	合格	0.025L	合格	0.5	合格	0.6	合格	-1.4	合格	/	/
	总氮	0.05L	合格	0.05L	合格	0.6	合格	0.4	合格	-0.9	合格	/	/
石油类	0.06L	合格	0.06L	合格	/	合格	/	合格	0.4	合格	/	/	

	总铜	0.05L	合格	0.05L	合格	0.7	合格	0.5	合格	-0.7	合格	/	/
--	----	-------	----	-------	----	-----	----	-----	----	------	----	---	---

根据水质监测分析质控数据可知，采样仪器采样前/后结果误差均符合要求，符合质控要求。

8.4 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

噪声仪器校准表见表 8-4。

表 8-4 声级计监测前后校准结果一览表

校准日期	仪器名称及型号	仪器编号	校准时段	标准值 dB(A)	检测前校准值 dB(A)	示值误差 dB(A)	检测后校准值 dB(A)	示值误差 dB(A)	允许误差范围 dB(A)	合格与否
2026.03.12	多功能声级计 AWA5688	SZT-XC-044	昼间	94.0	93.8	-0.2	93.8	-0.2	±0.5	合格
			夜间	94.0	93.8	-0.2	93.8	-0.2	±0.5	合格
2026.03.13	多功能声级计 AWA5688	SZT-XC-044	昼间	94.0	93.8	-0.2	93.8	-0.2	±0.5	合格
			夜间	94.0	93.8	-0.2	93.8	-0.2	±0.5	合格
校准仪器名称及型号：声校准器 AWA6022A 编号：SZT-XC-042										

根据仪器校准结果，噪声仪器测量前/后校准示值误差均符合要求，符合质控要求。

9 验收监测结果

9.1 生产工况

项目验收监测期间，项目生产工况稳定，各环保设施正常稳定运行，生产负荷情况详见下表。

表 9-1 验收监测期间生产负荷一览表

检测时间	产品名称	设计日产量	实际日产量	生产工况 (%)
2026.1.19	无刷电机	2.75 万台	2.33 万台	84.7%
	电动水翼板	34.3 台	29 台	84.5%
2026.1.20	无刷电机	2.75 万台	2.35 万台	85.5%
	电动水翼板	34.3 台	29 台	84.5%
2026.3.12	无刷电机	2.75 万台	2.40 万台	87.3
	电动水翼板	34.3 台	30 台	87.5
2026.3.13	无刷电机	2.75 万台	3.40 万台	87.3
	电动水翼板	34.3 台	31 台	90.4

备注：1.检测期间，该企业生产工况稳定，环保处理设施运行正常；
2.运行负荷数据由企业提供；
3.年工作时间为 280 天。

9.2 污染物排放监测结果

惠州好盈电机有限公司委托广东三正检测技术有限公司于 2026 年 1 月 19 日—2026 年 1 月 20 日、2026 年 3 月 12 日-2026 年 3 月 13 日对本项目进行了竣工环境保护验收现场监测，验收监测主要内容包括项目废水和厂界噪声。

9.2.1 废水

项目废水检测结果见下表。

表 9-2 废水检测结果及评价 (2026.01.19)

检测点位	检测项目	单位	检测结果				标准 限值	结果 评价
			采样日期：2026.01.19					
			第一次	第二次	第三次	第四次		
废水处理前	悬浮物	mg/L	115	123	109	130	——	——
	化学需氧量	mg/L	191	250	254	224	——	——
	五日生化需氧量	mg/L	57	85	92	78	——	——
	总磷	mg/L	2.32	2.69	2.46	2.34	——	——
	氨氮	mg/L	11.6	12.9	12.7	10.7	——	——

	总氮	mg/L	31.3	36.1	41.9	30.8	—	—
	石油类	mg/L	1.75	2.29	2.74	2.83	—	—
	总铜	mg/L	ND	ND	ND	ND	—	—
废水排放口	悬浮物	mg/L	8	10	13	7	—	—
	化学需氧量	mg/L	29	32	29	35	50	达标
	五日生化需氧量	mg/L	7.6	8.8	9.3	6.6	10	达标
	总磷	mg/L	0.28	0.31	0.25	0.20	0.5	达标
	氨氮	mg/L	2.42	2.29	2.68	2.63	5	达标
	总氮	mg/L	6.76	7.31	8.84	8.02	15	达标
	石油类	mg/L	0.92	0.85	0.90	0.95	1.0	达标
	总铜	mg/L	ND	ND	ND	ND	—	—

备注：1、采样方式：瞬时采样；
2、样品状态（处理前：微黄、微异味、微浮油，排放口：无色、无异味、无浮油）；
3、当测定结果低于方法检出限时，检测结果以“ND”表示；
4、执行《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T 19923-2024）中表 1“直流冷却水、洗涤用水”标准。

表 9-3 废水检测结果及评价（2026.01.20）

检测点位	检测项目	单位	检测结果				标准限值	结果评价
			采样日期：2026.01.20					
			第一次	第二次	第三次	第四次		
废水处理前	悬浮物	mg/L	81	77	83	81	—	—
	化学需氧量	mg/L	232	203	217	226	—	—
	五日生化需氧量	mg/L	72	73	65	70	—	—
	总磷	mg/L	2.03	2.02	2.05	2.71	—	—
	氨氮	mg/L	11.0	12.9	10.6	10.5	—	—
	总氮	mg/L	35.2	36.1	30.7	28.4	—	—
	石油类	mg/L	2.49	2.11	3.57	2.35	—	—
	总铜	mg/L	ND	ND	ND	ND	—	—
废水排放口	悬浮物	mg/L	11	9	11	9	—	—
	化学需氧量	mg/L	33	23	30	28	50	达标
	五日生化需氧量	mg/L	9.2	7.7	8.3	8.8	10	达标
	总磷	mg/L	0.33	0.32	0.24	0.23	0.5	达标
	氨氮	mg/L	2.63	2.55	2.63	2.41	5	达标

	总氮	mg/L	7.36	7.13	7.64	7.47	15	达标
	石油类	mg/L	0.85	0.92	0.88	0.83	1.0	达标
	总铜	mg/L	ND	ND	ND	ND	——	——

备注：1、采样方式：瞬时采样；
2、样品状态（处理前：微黄、微异味、微浮油，排放口：无色、无异味、无浮油）；
3、当测定结果低于方法检出限时，检测结果以“ND”表示；
4、执行《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T 19923-2024）中表 1“直流冷却水、洗涤用水”标准。

根据表 9-2 和表 9-3 监测结果表明，清洗废水经自建废水处理设施处理后，达到《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T 19923-2024）中表 1“直流冷却水、洗涤用水”标准的要求。

9.2.2 噪声

项目厂界噪声监测结果见下表。

表 9-4 厂界噪声检测结果

检测点位	测定时间	主要声源	检测结果 L_{eq} [dB (A)]		标准限值 L_{eq} [dB (A)]	结果评价
			采样日期：2026.03.12	采样日期：2026.03.13		
厂界外东面 1 米处 N1	昼间	生产	58	58	60	达标
	夜间	生产	48	48	50	达标
厂界外南面 1 米处 N2	昼间	生产	59	58	60	达标
	夜间	生产	48	47	50	达标
厂界外西面 1 米处 N3	昼间	生产	62	61	70	达标
	夜间	生产	52	52	55	达标
厂界外北面 1 米处 N4	昼间	生产	57	58	60	达标
	夜间	生产	47	47	50	达标

备注：N1、N2、N4 标准限值执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2 类标准限值；N3 标准限值执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）4 类标准限值。

根据表 9-4 监测结果表明，项目东、南、北厂界噪声均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准的要求；西厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）4 类标准的要求。

9.3 污染物排放总量核算

本项目不涉及含 VOCs 原辅料的使用，因此不涉及有组织废气的产生与排放，故本次评价无需进行污染物排放总量核算。

9.4 环保设施处理效率监测结果

9.4.1 废水治理设施

根据自建废水处理设施的进、出口监测结果，计算得到污染物的处理效率，具体见下表：

表 9-5 自建废水处理设施处理效率监测结果

废气治理设施	污染物	监测日期	进口监测结果 (mg/L)	出口监测结果 (mg/L)	处理效率 (%)
自建废水处理设施	悬浮物	2026.01.19	119.25	9.5	92.03
		2026.01.20	80.5	10	87.58
	化学需氧量	2026.01.19	229.75	31.25	86.4
		2026.01.20	219.5	28.5	87.02
	五日生化需氧量	2026.01.19	78	8.075	89.65
		2026.01.20	70	8.5	87.86
	总磷	2026.01.19	2.4525	0.26	89.4
		2026.01.20	2.2025	0.28	87.29
	氨氮	2026.01.19	11.975	2.505	79.08
		2026.01.20	11.25	2.555	77.29
	总氮	2026.01.19	35.025	7.7325	77.92
		2026.01.20	32.6	7.4	77.3
	石油类	2026.01.19	2.4025	0.905	62.33
		2026.01.20	2.63	0.87	66.92
	总铜	2026.01.19	ND（未检出）	ND（未检出）	/
		2026.01.20	ND（未检出）	ND（未检出）	/

注：进、出口监测结果取相应监测日期多次采样结果的平均值进行计算。

根据上表可知，自建废水处理设施各污染物处理效率达到 60%以上，满足污染物处理效率的要求。

10 验收监测结论

10.1 环保设施处理效率监测结果

根据监测结果核算分析，各污染物的处理效率达到 60%以上，能满足污染物处理效率的要求。

10.2 污染物排放监测结果

10.2.1 废水

本项目无生产废水排放。清洗废水经自建废水处理设施处理后，达到《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T 19923-2024）中表 1“直流冷却水、洗涤用水”标准回用于脱漆清洗工序。

10.2.2 噪声

根据监测结果，验收监测期间，项目东、南、北厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准排放的要求；西厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）4 类标准排放的要求。

10.2.3 固体废物

本项目产生的危险废物包括污泥、蒸发残液和沉渣，收集后暂存于危废间，委托有危险废物经营许可证的单位回收处理。本项目固体废物去向明确，均能得到妥善处置。对周围环境不会造成不良影响。

10.3 总结

本项目环保审批手续齐全，前期进行了环境影响评价，建设过程中执行了“三同时”制度。项目的产能、工艺以及各污染物的处理措施均与环评报告及批复情况基本一致，采取了有效可行的废水、噪声、固体废物等污染治理措施。根据监测结果，验收监测期间各类污染物的排放均符合审批要求，基本落实了环评及批复文件提出的主要环保措施与要求，对周围环境影响在可接受范围内，不存在重大环境影响问题。在日后运营中会加强日常环保管理，定期对废水和噪声处理设施等进行维护，确保污染物稳定达标排放。

综上，本项目基本满足竣工环境保护验收要求。

11 附件

附件 1：环评批复

惠州市生态环境局

惠市环（仲恺）建〔2025〕273号

关于惠州好盈电机有限公司异地扩建项目 （龙鼎盛厂区）环境影响报告表的批复

惠州好盈电机有限公司：

你公司报来由广东蓝润环保科技有限公司编制的《惠州好盈电机有限公司异地扩建项目（龙鼎盛厂区）环境影响报告表》（以下简称报告表）收悉，经我局 A 类建设项目环境影响评价文件审查会议研究，现批复如下：

一、原则同意报告表的环境影响评价分析结论及惠州市仲恺生态环境事务中心的技术评估意见。

二、根据报告表的环境影响评价分析结论，同意你公司在惠州仲恺高新区惠澳大道数码工业园广泰路 3 号龙鼎盛工业园 A 栋整栋、B 栋第 3 层进行投资建设。项目总投资 5000 万元，占地面积 4022.1 平方米，建筑面积 18075 平方米，年加工生产无刷电机 770 万台、电动水翼板 9600 台。项目劳动定员 1000 人。主要生产设备及详细工艺见报告表。

二、项目营运期应做好以下工作：

(一) 按照清洁生产的要求, 选用能耗、物耗低及产污量少的先进生产工艺, 做到节能、低耗、增产、减污。

(二) 厂区须做好“雨污分流”的排水系统及接驳工作; 蒸发残液、盐雾机废液、喷淋废液等必须交由有资质单位处理, 不得外排; 清洗废水经自建废水处理设施处理后回用, 不得外排; 生活污水纳入市政纳污管网, 进入惠州市金山污水处理厂处理后达标排放。

(三) 项目产生的非甲烷总烃、TVOC 有组织排放执行广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022) 表 1 挥发性有机物排放限值; 颗粒物、锡及其化合物执行广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段二级标准; 苯乙烯有组织排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 表 2 恶臭污染物排放标准值的要求及广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022) 表 1 挥发性有机物排放限值中苯系物的排放限值要求; 臭气浓度有组织排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93); 厂界废气排放执行相关规定; 厂区内有机废气无组织排放执行广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022) 表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值。

(四) 项目采取有效的噪声治理措施, 确保东、南、北厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准排放; 西厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标

准》(GB12348-2008) 4类标准排放。

(五)加强对生产过程的控制管理,减少固体废弃物的产生,规范落实固体废物分类收集贮存设施;如涉危险废物须交有资质单位处理处置,固体废物(包含危险废物)须同时在《广东省固体废物管理信息平台》注册、申报固体废物登记工作;危险废物贮存场所设置须符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023),一般工业固体废物的贮存及处置应符合固体废物污染环境防治的相关规定。

(六)按原辅材料属性,规范落实贮存场所,合理分类贮存,建立完善的环境风险防范制度和事故应急处理措施,确保事故状态下的物料及废水不直接排至外环境。

(七)项目废气处理设施应及时更换活性炭,更换频次严格按照报告表的要求进行更换,确保废气有效处理达标排放。

四、项目总量控制指标如下:外排废气中VOCs排放总量控制在2.3963t/a以内。

五、你公司在生产前应按照《固定污染源排污许可分类管理名录》的规定办理排污管理相关手续。

六、严格按照建设项目“三同时”的要求落实各项环保措施,环保设施竣工后须按《建设项目环境保护管理条例》和《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的有关规定进行环境保护竣工验收。

七、报告表经批准后,项目的性质、规模、地点、采用的生

产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批环境影响评价文件。

八、本批复和报告表中要求的各项环境保护事项必须严格执行，如有违反将依法进行处理。

九、请你单位按规定到各相关职能部门办理相关手续。

十、建设单位在环保申报过程中如有瞒报、虚报等情形，须承担因此产生的一切法律责任。



惠州市生态环境局

2025年11月12日印发

公开方式：主动公开

(共印5份)

附件 2：营业执照



营业执照

(副本) (1-1)

扫描二维码登录“国家企业信用信息公示系统”了解更多登记、备案、许可、监管信息



统一社会信用代码
91441300MA55KETE7R

名称 惠州好盈电机有限公司 注册资本 人民币伍仟万元

类型 有限责任公司(自然人投资或控股的法人独资) 成立日期 2020年11月19日

法定代表人 刘友辉 住所 惠州市惠澳大道惠南高新科技园鹿颈路8号智胜新工业园2#厂房1、2、3、4、5楼(一照多址)

经营范围 微型电机、电机控制配件研发、生产及销售；电子产品、电子控制产品的技术开发及销售；电子控制产品生产加工；实业投资；货物或技术进出口；电子元器件制造；塑料制品制造；非居住房地产租赁；(依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动)



登记机关
2025年07月29日

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告

http://www.gsxt.gov.cn

国家市场监督管理总局监制

附件 3：法人身份证



附件 4：检测报告

(1) 废水



检测报告

报告编号: GDSZ[2026.01]第 1090 号

样品类型: 废水

委托单位: 惠州好盈电机有限公司

受检单位: 惠州好盈电机有限公司

检测类别: 验收监测

报告日期: 2026 年 01 月 28 日

广东三正检测技术有限公司
(检验检测专用章)
检验检测专用章

报告编号：GDSZ[2026.01]第 1090 号

编制人：


审核人：

签发人：

签发日期：2026 年 01 月 27 日

签发人：授权签字人

报告编制说明

- 1、 本公司承诺保证检验检测结果的科学性、公正性和准确性，对检验检测数据及结论负责，并对委托（受检）单位所提供的样品和技术资料保密。
- 2、 本公司现场采样程序按国家有关技术标准、技术规范和本公司的程序文件及作业指导书执行。送样委托检验数据仅对本次受理样品负责。
- 3、 本报告仅代表采样和检测时受检单位提供的工况条件下测定项目；对于委托送检样品，检测结果及结论仅适用于收到的样品。
- 4、 本报告涂改、增删无效，无报告编制人、审核人、签发人签字无效，无本公司检验检测专用章、骑缝章和计量认证  章无效。
- 5、 未经本公司书面批准，不得部分复制本报告，不得作为产品标签、广告、商业宣传使用。
- 6、 委托单位对于检测结果及结论若有异议，请于收到本报告之日起十五日内向本公司提出，逾期将默认本报告有效。
- 7、 如客户没有特别要求，本报告不提供检测结果不确定度。
- 8、 本报告内容解释权归本公司所有。

广东三正检测技术有限公司通讯资料：

联系地址：惠州市博罗县园洲镇上南工业区一栋楼第三层

邮政编码：516123

联系电话：0752-6688554

第 2 页 共 10 页

一、检测目的

受惠州好盈电机有限公司委托，我司对惠州好盈电机有限公司异地扩建项目（龙鼎盛厂区）二期的废水进行验收监测。

二、检测信息

2.1 检测概况

受检单位	惠州好盈电机有限公司
受检单位地址	惠州市惠澳大道数码工业园广泰路 3 号龙鼎盛工业园 A 栋整栋、B 栋第 3 层
采样人员	罗云瀚、莫良军、钟启超
采样日期	2026 年 01 月 19 日~2026 年 01 月 20 日
分析人员	温世坤、谢芳、朱柳冰、伍章权、彭美燕
检测日期	2026 年 01 月 19 日~2026 年 01 月 26 日
生产工况	85%

2.2 检测内容

2.2.1 废水检测内容

检测点位	检测项目	采样频次
废水处理前、排放口	悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、总氮、总磷、总铜、石油类	4 次/天，2 天

2.3 采样依据

样品类型	采样依据
废水	《污水监测技术规范》HJ 91.1-2019

2.4 检测方法、检出限及仪器设备信息

样品类型	检测项目	检测标准(方法)名称及编号(含年号)	检测仪器及型号	检出限
废水	悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》 GB/T 11901-1989	万分之一天平 /FA2004	—
	化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》 HJ 828-2017	棕色酸碱 两用滴定管 /SZT-HC-0034	4mg/L
	五日生化 需氧量	《水质 五日生化需氧量(BOD ₅)的测定 稀释与接种法》HJ 505-2009	溶解氧测定仪 /JPSJ-605F	0.5mg/L
	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光 光度法》HJ 535-2009	紫外可见分光光 度计/UV5200PC	0.025mg/L
	总磷	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》 GB/T 11893-1989	紫外可见分光光 度计/UV5200PC	0.01mg/L
	总氮	《水质总氮的测定碱性过硫酸钾消解 紫外分光光度法》HJ 636-2012	紫外可见分光光 度计/UV5200PC	0.05mg/L
	总铜	《水质 铜、锌、铅、镉的测定 原子吸收 分光光度法》GB/T 7475-1987	原子吸收分光光 度计 GGX-600	0.05 mg/L
	石油类	《水质 石油类和动植物油类的测定 红外 分光光度法》HJ 637-2018	红外测油仪 /CHC-100	0.06mg/L

三、检测结果及评价

3.1 废水检测结果及评价

检测点位	检测项目	单位	检测结果				标准 限值	结果 评价
			采样日期: 2026.01.19					
			第一次	第二次	第三次	第四次		
废水处理前	悬浮物	mg/L	115	123	109	130	—	—
	化学需氧量	mg/L	191	250	254	224	—	—
	五日生化需氧量	mg/L	57	85	92	78	—	—
	总磷	mg/L	2.32	2.69	2.46	2.34	—	—
	氨氮	mg/L	11.6	12.9	12.7	10.7	—	—
	总氮	mg/L	31.3	36.1	41.9	30.8	—	—
	石油类	mg/L	1.75	2.29	2.74	2.83	—	—
	总铜	mg/L	ND	ND	ND	ND	—	—
废水排放口	悬浮物	mg/L	8	10	13	7	—	—
	化学需氧量	mg/L	29	32	29	35	50	达标
	五日生化需氧量	mg/L	7.6	8.8	9.3	6.6	10	达标
	总磷	mg/L	0.28	0.31	0.25	0.20	0.5	达标
	氨氮	mg/L	2.42	2.29	2.68	2.63	5	达标
	总氮	mg/L	6.76	7.31	8.84	8.02	15	达标
	石油类	mg/L	0.92	0.85	0.90	0.95	1.0	达标
	总铜	mg/L	ND	ND	ND	ND	—	—

备注: 1、采样方式: 瞬时采样;
 2、样品状态 (处理前: 微黄、微异味、微浮油, 排放口: 无色、无异味、无浮油);
 3、当测定结果低于方法检出限时, 检测结果以“ND”表示;
 4、执行《城市污水再生利用 工业用水水质》(GB/T 19923-2024) 中表 1 “直流冷却水、洗涤用水” 标准。

3.1 废水检测结果及评价（续）

检测点位	检测项目	单位	检测结果				标准 限值	结果 评价
			采样日期：2026.01.20					
			第一次	第二次	第三次	第四次		
废水处理前	悬浮物	mg/L	81	77	83	81	—	—
	化学需氧量	mg/L	232	203	217	226	—	—
	五日生化需氧量	mg/L	72	73	65	70	—	—
	总磷	mg/L	2.03	2.02	2.05	2.71	—	—
	氨氮	mg/L	11.0	12.9	10.6	10.5	—	—
	总氮	mg/L	35.2	36.1	30.7	28.4	—	—
	石油类	mg/L	2.49	2.11	3.57	2.35	—	—
	总铜	mg/L	ND	ND	ND	ND	—	—
废水排放口	悬浮物	mg/L	11	9	11	9	—	—
	化学需氧量	mg/L	33	23	30	28	50	达标
	五日生化需氧量	mg/L	9.2	7.7	8.3	8.8	10	达标
	总磷	mg/L	0.33	0.32	0.24	0.23	0.5	达标
	氨氮	mg/L	2.63	2.55	2.63	2.41	5	达标
	总氮	mg/L	7.36	7.13	7.64	7.47	15	达标
	石油类	mg/L	0.85	0.92	0.88	0.83	1.0	达标
		总铜	mg/L	ND	ND	ND	ND	—

备注：1、采样方式：瞬时采样；
 2、样品状态（处理前：微黄、微异味、微浮油，排放口：无色、无异味、无浮油）；
 3、当测定结果低于方法检出限时，检测结果以“ND”表示；
 4、执行《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T 19923-2024）中表 1 “直流冷却水、洗涤用水”标准。

3.2 气象参数一览表

样品类别	日期	频次	气温 (°C)	气压 (kPa)	相对湿度 (%)	风向	风速 (m/s)	天气状况
废水	2026.01.19	第一次	23.8	102.1	58	/	/	多云
		第二次	23.6	102.0	57	/	/	多云
		第三次	23.5	102.4	58	/	/	多云
		第四次	24.0	102.3	59	/	/	多云
	2026.01.20	第一次	24.6	102.2	60	/	/	多云
		第二次	24.7	102.2	61	/	/	多云
		第三次	25.0	102.4	59	/	/	多云
		第四次	24.7	102.0	58	/	/	多云

四、检测点位示意图



五、采样照片



六、质量保证与质量控制

为保证验收分析结果的准确可靠性,验收质量保证和质量控制按《污水监测技术规范》(HJ 91.1-2019)等环境监测技术规范相关要求进行。

(1) 验收检测在工况稳定,各设备正常运行的情况下进行。

(2) 验收分析方法采用国家有关部门颁布的标准(或推荐)方法,检测人员经过考核并持有上岗证书。

(3) 采样及样品保存方法符合相关标准要求,水样采集不少于 10% 的现场平行样,并采用合适的容器和固定措施(如添加固定剂、冷藏、冷冻等)防止样品污染和变质;实验室采用 10% 平行样分析,质控样分析、空白样分析等质控措施。

(4) 验收检测的采样记录及分析测试结果,按国家标准和监测技术规范有关要求进行处理和填报,并按有关规定和要求经三级审核。

水质监测分析质控数据一览表

采样日期	检测项目	全程序空白		实验室空白		现场平行		实验平行		标样分析		加标回收	
		检测结果 (mg/L)	结果判定	检测结果 (mg/L)	结果判定	相对偏差 (%)	结果判定	相对偏差 (%)	结果判定	相对误差 (%)	结果判定	加标回收率 (%)	结果判定
2026.01.19	悬浮物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	化学需氧量	4L	合格	4L	合格	1.8	合格	0.3	合格	-1.1	合格	/	/
	五日生化需氧量	/	合格	0.5L	合格	/	/	/	/	-1.4	合格	/	/
	总磷	0.01L	合格	0.01L	合格	0.4	合格	0.8	合格	0.2	合格	/	/
	氨氮	0.025L	合格	0.025L	合格	-0.6	合格	0.3	合格	1.4	合格	/	/
	总氮	0.05L	合格	0.05L	合格	0.5	合格	0.2	合格	1.3	合格	/	/
	石油类	0.06L	合格	0.06L	合格	/	合格	/	合格	-0.5	合格	/	/
	总铜	0.05L	合格	0.05L	合格	0.2	合格	0.1	合格	-0.8	合格	/	/
2026.01.20	悬浮物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	化学需氧量	4L	合格	4L	合格	0.1	合格	1.3	合格	2.7	合格	/	/
	五日生化需氧量	/	/	0.5L	合格	/	/	/	/	-1.2	合格	/	/
	总磷	0.01L	合格	0.01L	合格	-1.7	合格	0.8	合格	-1.0	合格	/	/
	氨氮	0.025L	合格	0.025L	合格	0.5	合格	0.6	合格	-1.4	合格	/	/
	总氮	0.05L	合格	0.05L	合格	0.6	合格	0.4	合格	-0.9	合格	/	/
	石油类	0.06L	合格	0.06L	合格	/	合格	/	合格	0.4	合格	/	/
	总铜	0.05L	合格	0.05L	合格	0.7	合格	0.5	合格	-0.7	合格	/	/

报告编号：GDSZ[2026.01]第 1090 号

检测人员持证上岗情况

序号	姓名	证件名称	证件编号	发证单位	有效日期
1	罗云瀚	环境检测上岗证	SZT2022-063	广东三正检测技术有限公司	2028.12.29
2	莫良军	环境检测上岗证	SZT2022-065	广东三正检测技术有限公司	2028.12.29
3	钟启超	环境检测上岗证	SZT2022-061	广东三正检测技术有限公司	2028.12.29
4	温世坤	环境检测上岗证	SZT2024-026	广东三正检测技术有限公司	2030.10.16
5	谢芳	环境检测上岗证	SZT2024-027	广东三正检测技术有限公司	2030.12.30
6	朱柳冰	环境检测上岗证	SZT2024-031	广东三正检测技术有限公司	2028.05.14
7	伍章权	环境检测上岗证	SZT2025-001	广东三正检测技术有限公司	2031.01.05
8	彭美燕	环境检测上岗证	SZT2025-020	广东三正检测技术有限公司	2031.06.22

报告结束



(2) 噪声



检测报告

报告编号: GDSZ[2026.03]第 1193 号

样品类型: 噪声

委托单位: 惠州好盈电机有限公司

受检单位: 惠州好盈电机有限公司

检测类别: 验收监测

报告日期: 2026 年 03 月 14 日

广东三正检测技术有限公司
(检验检测专用章)

编制人：

审核人：

签发人：

签发日期：2026年03月14日

签发人：授权签字人



报告编制说明

- 1、 本公司承诺保证检验检测结果的科学性、公正性和准确性，对检验检测数据及结论负责，并对委托（受检）单位所提供的样品和技术资料保密。
- 2、 本公司现场采样程序按国家有关技术标准、技术规范和本公司的程序文件及作业指导书执行。送样委托检验数据仅对本次受理样品负责。
- 3、 本报告仅代表采样和检测时受检单位提供的工况条件下测定项目；对于委托送检样品，检测结果及结论仅适用于收到的样品。
- 4、 本报告涂改、增删无效，无报告编制人、审核人、签发人签字无效，无本公司检验检测专用章、骑缝章和计量认证 **MA** 章无效。
- 5、 未经本公司书面批准，不得部分复制本报告，不得作为产品标签、广告、商业宣传使用。
- 6、 委托单位对于检测结果及结论若有异议，请于收到本报告之日起十五日内向本公司提出，逾期将默认本报告有效。
- 7、 如客户没有特别要求，本报告不提供检测结果不确定度。
- 8、 本报告内容解释权归本公司所有。

广东三正检测技术有限公司通讯资料：

联系地址：惠州市博罗县园洲镇南上工业一区一栋楼第三层

邮政编码：516123

联系电话：0752-6688554

一、检测目的

受惠州好盈电机有限公司委托，我对惠州好盈电机有限公司异地扩建项目（龙鼎盛厂区）二期的噪声进行验收监测。

二、检测信息

2.1 检测概况

受检单位	惠州好盈电机有限公司
项目名称	惠州好盈电机有限公司异地扩建项目（龙鼎盛厂区）二期
受检单位地址	惠州市惠澳大道数码工业园广泰路 3 号龙鼎盛工业园 A 栋整栋、B 栋第 3 层
采样人员	钟启超、李兆固
采样日期	2026 年 03 月 12 日~2026 年 03 月 13 日
分析人员	钟启超、李兆固
检测日期	2026 年 03 月 12 日~2026 年 03 月 13 日

2.2 检测内容

检测类别	检测点位	检测项目	采样频次
噪声	厂界外东面 1 米处 N1	厂界噪声（昼夜）	2 次/天，共 2 天
	厂界外南面 1 米处 N2		
	厂界外西面 1 米处 N3		
	厂界外北面 1 米处 N4		

2.3 采样依据

样品类型	采样依据
噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008

2.4 检测时间及工况

检测时间	产品名称	设计日产量	实际日产量	生产工况 (%)
2026.03.12	无刷电机	2.75 万台	2.40 万台	87.3
	电动水翼板	34.3 台	30 台	87.5
2026.03.13	无刷电机	2.75 万台	3.40 万台	87.3
	电动水翼板	34.3 台	31 台	90.4

备注：1.检测期间，该企业生产工况稳定，环保处理设施运行正常；
2.运行负荷数据由企业提供；
3.年工作时间 280 天。

2.5 检测方法、检出限及仪器设备信息

样品类型	检测项目	检测标准（方法）名称及编号（含年号）	检测仪器及型号	检出限
噪声	工业企业厂界环境噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB12348-2008	多功能噪声计 AWA5688	--

三、检测结果及评价

3.1 噪声检测结果及评价

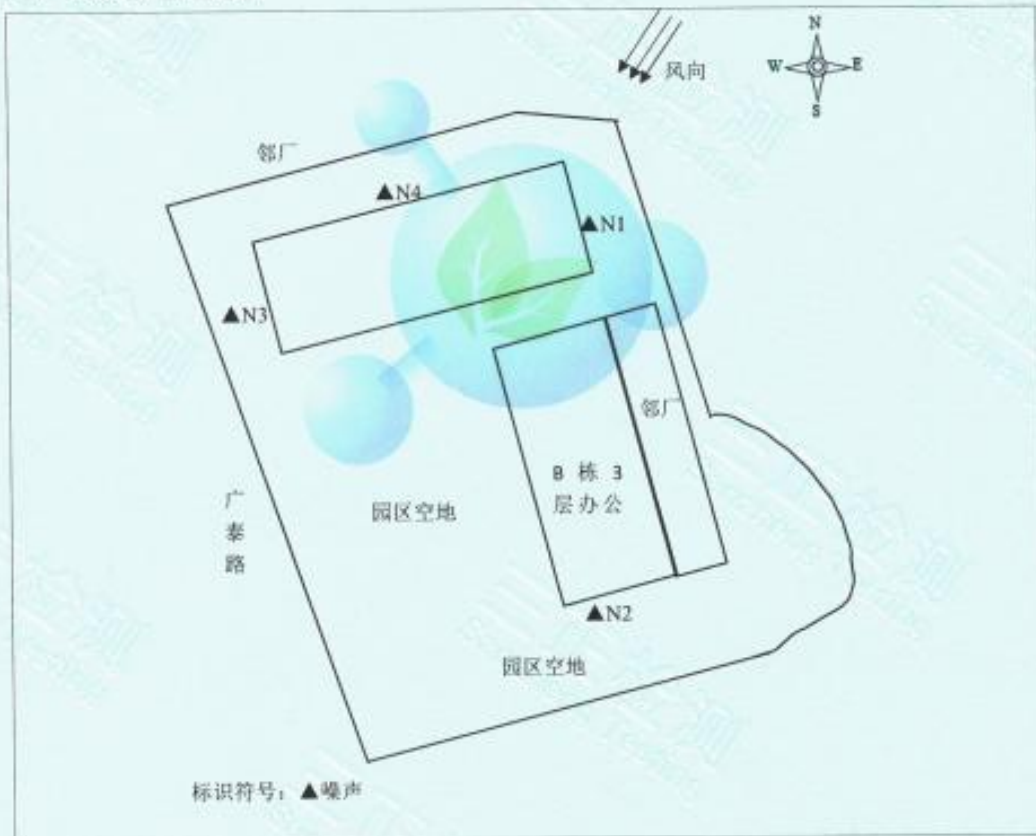
检测点位	测定时间	主要声源	检测结果 $L_{eq}[dB(A)]$		标准限值 $L_{eq}[dB(A)]$	结果评价
			采样日期： 2026.03.12	采样日期： 2026.03.13		
厂界外东面 1 米处 N1	昼间	生产	58	58	60	达标
	夜间	生产	48	48	50	达标
厂界外南面 1 米处 N2	昼间	生产	59	58	60	达标
	夜间	生产	48	47	50	达标
厂界外西面 1 米处 N3	昼间	生产	62	61	70	达标
	夜间	生产	52	52	55	达标
厂界外北面 1 米处 N4	昼间	生产	57	58	60	达标
	夜间	生产	47	47	50	达标

备注：1、N1、N2、N4 标准限值执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2 类标准限值；
N3 标准限值执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）4 类标准限值；
2、检测布点见检测点位图。

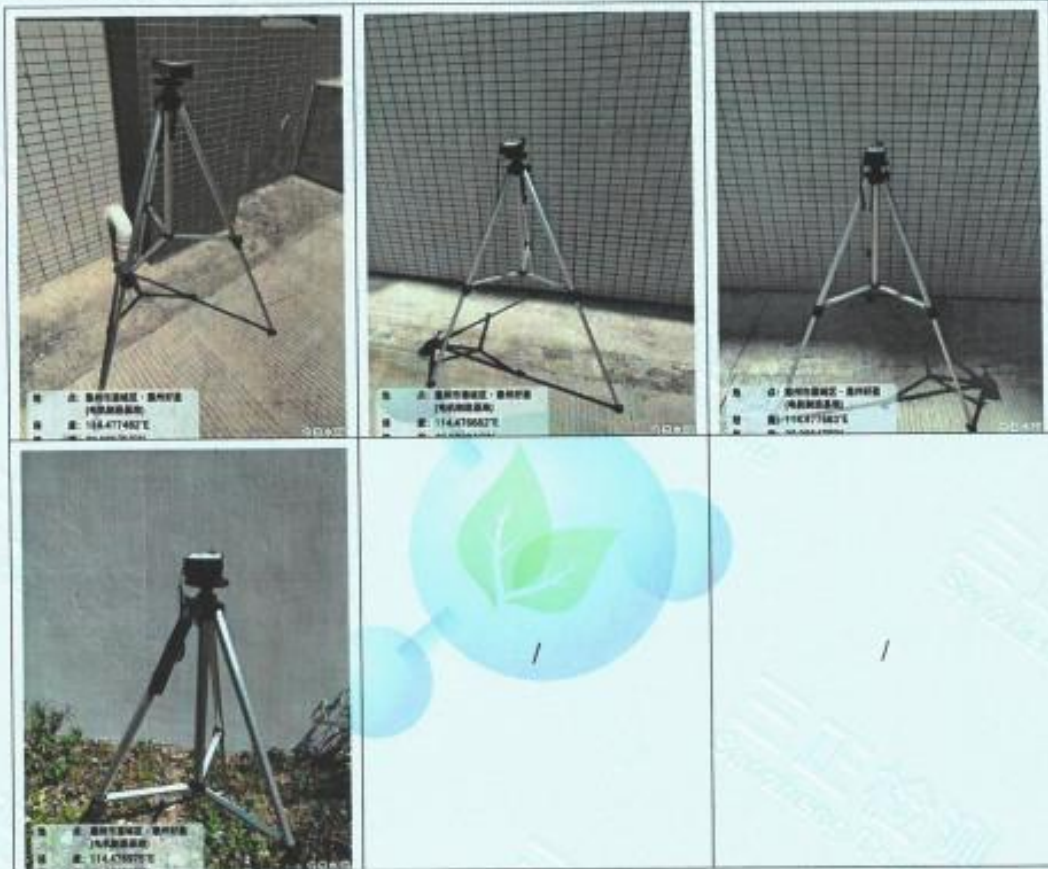
3.2 气象参数一览表

样品类别	日期	频次	气温 (°C)	气压 (kPa)	相对湿度 (%)	风向	风速 (m/s)	天气状况
噪声	2026.03.12	昼间	/	/	/	东北	2.0	多云
		夜间	/	/	/	东北	1.9	/
	2026.03.13	昼间	/	/	/	东北	1.9	多云
		夜间	/	/	/	东北	1.7	/

四、检测点位示意图



五、采样照片



六、质量保证与质量控制

为保证验收分析结果的准确可靠性,验收质量保证和质量控制按《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)等环境监测技术规范相关要求进行。

- (1) 验收检测在工况稳定,各设备正常运行的情况下进行。
- (2) 验收分析方法采用国家有关部门颁布的标准(或推荐)方法,检测人员经过考核并持有上岗证书。
- (3) 采样及样品保存方法符合相关标准要求,实验室采用 10%平行样分析,质控样分析、空白样分析等质控措施。
- (4) 采样分析系统在采样前后进行气路检查、流量校准,保证整个采样过程中分析系统的气密性和计量准确性。
- (5) 噪声测量仪按《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)规定,多功能声级计在测试前后用声校准器进行校准,测量前后仪器的示值误差不大于 0.5dB。

报告编号：GDSZ[2026.03]第 1193 号

(6) 验收检测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和监测技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求经三级审核。

本次质控结果如下：

检测人员持证上岗情况

序号	姓名	证件名称	证件编号	发证单位	有效日期
1	钟启超	环境检测上岗证	SZT2022-061	广东三正检测技术有限公司	2028.12.29
2	李兆固	环境检测上岗证	SZT2025-042	广东三正检测技术有限公司	2031.07.20

声级计检测前后校准结果

校准日期	仪器名称及型号	仪器编号	校准时段	标准值 dB(A)	检测前 校准值 dB(A)	示值误差 dB(A)	检测后 校准值 dB(A)	示值误差 dB(A)	允许误差范围 dB(A)	合格与否
2026.03.12	多功能声级计 AWA5688	SZT-X C-044	昼间	94.0	93.8	-0.2	93.8	-0.2	±0.5	合格
			夜间	94.0	93.8	-0.2	93.8	-0.2	±0.5	合格
2026.03.13	多功能声级计 AWA5688	SZT-X C-044	昼间	94.0	93.8	-0.2	93.8	-0.2	±0.5	合格
			夜间	94.0	93.8	-0.2	93.8	-0.2	±0.5	合格

校准仪器名称及型号：声校准器 AWA6022A 编号：SZT-XC-042

报告结束



附件 5：危险废物处置合同



废物(液)处理处置及工业服务合同

签订时间：2025 年 12 月 01 日

合同编号：KLN250108-98H

甲方：惠州好盈机电有限公司

地址：龙鼎盛厂区地址：惠州市惠澳大道数码工业园广泰路 3 号龙鼎盛工业区

乙方：惠州市科丽能环保科技有限公司

地址：惠州市惠阳区永湖惠南大道旁

根据《中华人民共和国环境保护法》以及相关环境保护法律、法规规定，甲方在生产过程中形成的工业废物（液）经协议双方确定废物种类及数量如下：

序号	废物名称	废物代码	包装方式	年预计量(吨)	处置方式
1	废包装桶	900-041-49	袋装	0.8	收集贮存
2	废抹布和手套	900-041-49	袋装	0.5	收集贮存
3	废润滑油	900-249-08	桶装	0.05	收集贮存
4	污泥	336-064-17	袋装	0.3	收集贮存
5	蒸发残液	336-064-17	桶装	2	收集贮存
6	沉渣	336-064-17	袋装	0.5	收集贮存
7	盐雾机废液	900-047-49	桶装	0.3	收集贮存
8	废活性炭	900-039-49	袋装	1	收集贮存
9	废过滤材料	900-041-49	袋装	0.05	收集贮存
10	喷淋废液	772-006-49	桶装	0.4	收集贮存

以上工业废物（液）甲方不得随意排放、弃置或者转移，应当依法集中处理。乙方作为广东省有资质收集贮存工业废物（液）的合法专业机构，甲方同意由乙方处理其工业废物（液），甲乙双方现就上述工业废物（液）处理处置事宜，经友好协商，自愿达成如下条款，以兹共同遵照执行：

一、甲方合同义务

1、甲方应将生产过程中所形成的工业废物（液）连同包装物交予乙方处理，甲方应事先通过书面形式通知乙方具体的收运时间、地点及收运废物（液）的具体数量等。

2、甲方应将各类工业废物（液）分类存储，做好标记标识，不可混入其他杂物，

以方便乙方处理及保障操作安全。对袋装、桶装的工业废物（液）应按照工业废物（液）包装、标识及贮存技术规范要求贴上标签。

3、甲方应将待处理的工业废物（液）集中摆放，并为乙方上门收运提供必要的条件，包括进场道路、作业场地、装车所需的装载机械（叉车等），以便于乙方装运。

4、甲方承诺并保证提供给乙方的工业废物（液）不出现下列异常情况：

- 1) 工业废物（液）中存在未列入本合同附件的品种，[特别是含有易爆物质、放射性物质、多氯联苯以及氰化物等剧毒物质的工业废物（液）]；
- 2) 标识不规范或者错误；包装破损或者密封不严；污泥含水率>85%（或游离水滴出）；
- 3) 两类及以上工业废物（液）人为混合装入同一容器内，或者将危险废物（液）与非危险废物（液）混合装入同一容器；
- 4) 其他违反工业废物（液）运输包装的国家标准、行业标准及通用技术条件的异常情况。

如甲方出现以上情形之一的，乙方有权拒绝接收而无需承担任何违约责任。

二、乙方合同义务

1、乙方在合同有效期内，乙方应具备处理工业废物（液）所需的资质、条件和设施，并保证所持有许可证、营业执照等相关证件合法有效。

2、乙方自备运输车辆和装卸人员，按双方商议的计划到甲方收取工业废物（液），保证不影响甲方正常生产、经营活动。

3、乙方收运车辆以及司机与装卸员工，应当在甲方厂区内文明作业，作业完毕后将其作业范围清理干净，并遵守甲方的相关环境以及安全管理规定。

三、工业废物（液）的计重

工业废物（液）的计重应按下列方式【2】进行：

- 1、在甲方厂区或附近过磅称重，由甲方提供计重工具或者支付相关费用；
- 2、用乙方地磅免费称重；
- 3、若工业废物（液）不宜采用地磅称重，则按照双方友好协商方式计重。

四、工业废物（液）种类、数量以及收费凭证及转接责任

1、甲乙双方交接工业废物（液）时，必须认真填写《危险废物转移联单》各项内容，作为合同双方核对工业废物（液）种类、数量以及收费的凭证。双方指定的项目负责人及工作人员填写签订的《危险废物转移联单》对双方均具有约束力。

2、若发生意外或者事故，甲方交乙方签收之前，责任由甲方自行承担；甲方交乙方签收之后，责任由乙方自行承担，但本合同另有约定的除外。

五、费用结算和价格更新

1、费用结算：

根据附件报价单中约定的方式进行结算。

2、结算账户：

- 1) 乙方收款单位名称：【惠州市科能达环保科技有限公司】
- 2) 乙方收款开户银行名称：【中国农业银行惠州永湖支行】
- 3) 乙方收款银行账号：【4423 2201 0400 1084 9】

甲方将合同款项付至上述指定结算账户后方可确定甲方履行了本合同付款义务，否则视为甲方未履行付款义务，甲方应承担由此造成的一切损失。

3、价格更新

本合同附件《废物处理处置报价单》中列明的收费标准应根据市场行情进行更新，在合同有效期内，若市场行情发生较大变化时，双方可协商对收费标准进行调整并重新签订补充协议确定调整后的收费标准。

六、不可抗力

在合同存续期间，因发生不可抗力事件导致本合同不能履行时，受到不可抗力影响的一方应在不可抗力的事件发生之后三日内，向对方通知不能履行或者需要延期履行、部分履行的理由。在取得相关证明之后，本合同可以不履行或者需要延期履行、部分履行，并免于承担违约责任。

七、争议解决

就本合同履行发生的任何争议，甲、乙双方先应友好协商解决；协商不成时，任何一方可向甲方所在地有管辖权的人民法院申请诉讼。

八、违约责任

1、合同双方中一方违反本合同的规定，守约方有权要求违约方停止并纠正违约行为，造成守约方直接经济损失的，违约方应予以赔偿。

2、合同双方中一方无正当理由撤销或者解除合同，造成合同另一方损失的，应赔偿由此造成的直接经济损失。

3、甲方所交付的工业废物（液）不符合本合同规定（不包括第一条第四款的异常工业废物（液）的情况）的，乙方有权拒绝接收。经双方协商后乙方同意接收的，由乙方就该批工业废物重新提出报价单交于甲方，经双方商议同意签字确认后再由乙方负责处理；如协商不成，乙方不负责处理，并不承担由此产生的任何责任。

4、若甲方故意隐瞒乙方收运人员，或者存在故意将属于第一条第四款的异常工业

废物（液）装车，造成乙方运输、处理工业废物（液）时出现困难，发生事故的，乙方有权要求甲方赔偿由此造成的直接经济损失[包括分析检测费、处理工艺研究费、工业废物（液）处理费、事故处理费等]并承担相应法律责任，乙方有权根据《中华人民共和国环境保护法》以及其他环境保护法律、法规规定上报环境保护行政主管部门。

5、合同双方中一方无正当理由逾期支付处理费、运输费或收购费或逾期履行工业废物（液）收取及处理处置等合同义务的，每逾期一日按应付总额0.5%支付滞纳金给合同另一方，并承担因此而给对方造成的全部损失；逾期达15天的，守约方还有权单方解除本合同且无需承担任何责任。

6、合同存续期间，甲方不得擅自将本合同约定范围内的工业废物（液）及包装物等自行处理处置、挪作他用、出售，甲方同意授权乙方工作人员在双方商定的合理时间必要的对其废物（液）处理行为和出厂废物（液）运输车辆等进行现场监督检查，以达到共同促进和规范废物（液）的处理处置行为，杜绝环境污染事故或引发环境恐慌事件之目的。

7、乙方应对甲方工业废物（液）所拥有的技术秘密以及商业秘密进行保密，非因履行本协议项下处理义务的需要，乙方不得向任何第三方泄露，否则因此导致的一切责任和甲方损失由乙方全部承担。

九、合同其他事宜

1、本合同有效期从【2025】年【12】月【01】日起至【2026】年【12】月【31】日止。

2、本合同未尽事宜，由双方协商解决或另行签订书面补充协议，补充协议与本合同具有同等法律效力，补充协议与本合同约定不一致的，以补充协议的约定为准。

3、本合同一式肆份，甲方持壹份，乙方持叁份。

4、本合同经甲乙双方加盖各自公章或合同专用章之日起正式生效。

5、本合同附件：《废物处理处置报价单》，为本合同有效组成部分，与本合同具有同等法律效力。本合同附件与本合同约定不一致的，以附件约定为准。

【以下无正文，仅供签署】

甲方盖章：

业务联系人：陈廷勇
收运联系人：18129682026
联系电话：18129682026

乙方盖章：

业务联系人：李永强
收运联系人：15916359661
联系电话：15916359661

附件一：

废物处理处置报价单

第(KLN250108-98H)号

根据甲方提供的工业废物（液）种类，经综合考虑成本，现乙方报价如下：

序号	废物名称	危废代码	包装方式	年预计量(吨)	处置方式	处置服务费(元/年)	超出合同量处置费(元/吨)	付款方
1	废包装桶	900-041-49	袋装	0.8	收集贮存	23000	3500	甲方
2	废抹布和手套	900-041-49	袋装	0.5	收集贮存		3500	
3	废润滑油	900-249-08	桶装	0.05	收集贮存		3500	
4	污泥	336-064-17	袋装	0.3	收集贮存		3500	
5	蒸发残液	336-064-17	桶装	2.45	收集贮存		3500	
6	沉渣	336-064-17	袋装	0.5	收集贮存		3500	
7	盐雾机废液	900-047-49	桶装	0.3	收集贮存		3500	
8	废活性炭	900-039-49	袋装	1	收集贮存		3500	
9	废过滤材料	900-041-49	袋装	0.05	收集贮存		3500	
10	喷淋废液	772-006-49	桶装	0.4	收集贮存		3500	

备注：

1、结算方式：

a. 协议签订按包年收取处理费用：人民币【贰万叁仟】元整（¥【23000】元/年）；甲方需在合同签订后【15】个工作日内且收到乙方开具的全额增值税专用发票，将全部款项以银行转账形式支付给乙方，乙方收到全部款项后向甲方开具财务发票。

b. 合同期限内，甲方有权要求乙方为其处理不超过上表所列预计量的废物，超出部分乙方按表格所列单价另行对账收费。以上价格为含税价，乙方收到甲方支付的款项后3个工作日内依法提供增值税专用发票。

2、甲方应自行对废物进行分检包装，确保废物包装符合《废物处理处置及工业服务合同》约定做好分类及标志要求！

3、以上报价包含贰次运输费用，超过部分乙方有权收取【1500】元/车次的收运费，当甲方需要收运时，提前五天通知乙方。

4、由于所有废物转移已并入省固废平台，实际接收量以乙方处置能力为准。

5、此报价单包含供需双方商业机密，仅限于内部存档，勿需向外提供！

6、此报价单为甲乙双方于2025年12月01日签署的《废物处理处置及工业服务合同》（合同编号：【KLN250108-98H】）的附件。本报价单与《废物处理处置及工业服务合同》约定不一致的，以本报价单约定为准。本报价单未涉及事宜，遵照双方签署的《废物处理处置及工业服务合同》执行；合同有效期内，甲乙双方应协商危险废物收运时间。

 甲方：惠州好盈机电有限公司
 日期：2025年12月01日

 乙方：惠州市科能星环保科技有限公司
 日期：2025年12月01日

附件 6：固定污染源排污登记回执

固定污染源排污登记回执

登记编号：91441300MA55KETE7R003Y

排污单位名称：惠州好盈电机有限公司（龙鼎盛厂区）

生产经营场所地址：惠州市惠澳大道数码工业园广泰路3号
龙鼎盛工业园A栋整栋、B栋第3层

统一社会信用代码：91441300MA55KETE7R



登记类型：首次 延续 变更

登记日期：2026年01月13日

有效期：2026年01月13日至2031年01月12日

注意事项：

（一）你单位应当遵守生态环境保护法律法规、政策、标准等，依法履行生态环境保护责任和义务，采取措施防治环境污染，做到污染物稳定达标排放。

（二）你单位对排污登记信息的真实性、准确性和完整性负责，依法接受生态环境保护检查和社会公众监督。

（三）排污登记表有效期内，你单位基本情况、污染物排放去向、污染物排放执行标准以及采取的污染防治措施等信息发生变动的，应当自变动之日起二十日内进行变更登记。

（四）你单位若因关闭等原因不再排污，应及时注销排污登记表。

（五）你单位因生产规模扩大、污染物排放量增加等情况需要申领排污许可证的，应按规定及时提交排污许可证申请表，并同时注销排污登记表。

（六）若你单位在有效期满后继续生产运营，应于有效期满前二十日内进行延续登记。



更多资讯，请关注“中国排污许可”官方公众微信号

附件 7：一期验收工作组意见

惠州好盈电机有限公司异地扩建项目（龙鼎盛厂区） 竣工环境保护验收工作组意见

2025 年 12 月 4 日，惠州好盈电机有限公司根据《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 682 号）及《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4 号）等相关规定和要求，组织召开惠州好盈电机有限公司异地扩建项目（龙鼎盛厂区）竣工环境保护验收会。验收工作组由惠州好盈电机有限公司（建设单位、编制单位）、广东三正检测技术有限公司（竣工验收监测单位）等代表组成。与会代表听取了相关单位关于项目建设和环境保护执行情况、验收监测情况的介绍，现场检查了环境保护设施的建设与运行及环保措施的落实情况，查阅了验收监测报告，经认真讨论，提出验收工作组意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

惠州好盈电机有限公司异地扩建项目（龙鼎盛厂区）（以下简称“本项目”）于惠州市惠澳大道数码工业园广泰路 3 号龙鼎盛工业园 A 栋整栋、B 栋第 3 层进行投资建设。项目总投资 5000 万元，占地面积 4022.1m²，建筑面积 9600m²，主要从事无刷电机、电动水翼板的加工生产，年加工生产无刷电机 770 万台、电动水翼板 9600 台。

（二）建设过程及环保审批情况

2025 年 9 月由广东蓝润环保科技有限公司完成了《惠州好盈电机有限公司异地扩建项目（龙鼎盛厂区）环境影响报告表》；2025 年 11 月 12 日取得惠州市生态环境局出具的《关于惠州好盈电机有限公司异地扩建项目（龙鼎盛厂区）环境影响报告表的批复》（惠市环〔仲恺〕建〔2025〕273 号）。本项目于 2025 年 11 月开工建设，2025 年 11 月竣工，2025 年 11 月 20 日取得《固定污染源排污登记回执》（登记编号：91441300MA55KETE7R003Y），2025 年 11 月 21 日—2025 年 11 月 31 日调试运行。

（三）投资情况

项目实际总投资 5000 万元，其中环保投资 80 万元，占总投资 1.6%。

（四）验收范围

何金清 周思成



《惠州好盈电机有限公司异地扩建项目（龙鼎盛厂区）环境影响报告表》及其批复（惠市环（仲恺）建（2025）273号）的整体工程及配套的废气处理、噪声防治、固体废物处置等污染防治设施。目前，仅配套的自建废水处理设施尚未投资建设。

二、工程变动情况

本项目各项变动内容不属于《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》中界定的重大变动。项目废气治理设施根据实际建设情况进行升级/调整、自建废水处理设施尚未投资建设，均不构成该清单第6条中所列情形之一。项目变动内容未导致重大变动清单中所列情形，故变动内容不属于重大变动。

三、环境保护措施落实情况

1、运营期废水

本项目清洗废水定期更换，经统一收集后交由危险废物经营许可证的单位回收处理。生活污水经化粪池预处理后通过污水管网进入惠州市金山污水处理厂进行处理。

2、运营期废气

本项目扭线塘锡、脱漆清洗、定子组装（清洁过程）、组装（清洁过程）、转子清洁、包装入库等废气采用“水喷淋+干式过滤器+二级活性炭”处理设施处理，最后经1#废气排放口达标排放（DA001，38m）；漆浸漆、定子烘烤废气采用“水喷淋+干式过滤+二级活性炭”处理设施处理，最后经2#废气排放口达标排放（DA002，38m）。

3、运营期噪声

项目通过合理布局噪声源，使高噪声设备远离厂界；选用了低噪声的设备，对动力设备进行隔声、吸声和减振等降噪措施来降低噪声。

4、运营期固废

项目一般工业固体废物包括废包装材料、不合格品、锡渣、铜线边角料和边角料，存放在一般固废暂存区，交由专业回收公司回收处理。危险废物包括废包装桶、废抹布和手套、废润滑油、清洗废水、盐雾机废液、喷淋废液、废活性炭和废过滤材料收集后存放在危废间，委托有危险废物经营许可证的单位回收处理。生活垃圾交由环卫部门统一收集处理。

四、环境保护设施调试效果及落实情况

根据广东三正检测技术有限公司出具的项目验收检测报告（报告编号：SZT2025111523），项目环保设施调试效果如下：

调试员 何楚清 周思成



1、废水

本项目无生产废水排放。项目清洗废水、盐雾机废液、喷淋废液等必须交由有资质单位处理。项目主要废水为生活污水，验收监测期间，生活污水经化粪池预处理后，纳入市政污水管网进入惠州市金山污水处理厂处理，不需开展污水监测。

2、废气

根据监测结果，验收监测期间，项目#1 废气排放口 DA001 有组织废气非甲烷总烃排放达到广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表 1 挥发性有机物排放限值的要求；颗粒物、锡及其化合物有组织排放达到广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准的要求；臭气浓度有组织排放达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准值的要求。#2 废气排放口 DA002 有组织废气苯乙烯排放达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准值的要求及广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表 1 挥发性有机物排放限值中苯系物的排放限值的要求；非甲烷总烃有组织排放达到广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表 1 挥发性有机物排放限值的要求；臭气浓度有组织排放达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准值的要求。厂区内 NMHC 无组织排放达到广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值的要求；颗粒物、锡及其化合物排放达到广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值的要求；厂界苯乙烯、臭气浓度、硫化氢、氨排放达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 恶臭污染物厂界标准值的要求。

根据监测结果核算分析，DA001 排放口核算的 VOCs 排放总量为 0.29t/a，DA002 排放口核算的 VOCs 排放总量为 0.197t/a，两个排放口 VOCs 排放总量合计 0.487t/a，未超过环境影响报告表及批复的控制总量要求（2.3963t/a，其中有组织 0.8609t/a）

3、噪声

根据监测结果，验收监测期间，项目东、南、北厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准排放的要求；西厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）4 类标准排放的要求。

4、固体废物

何楚清 周恩成

项目一般工业固体废物废包装材料、不合格品、锡渣、铜线边角料和边角料收集后暂存一般固废暂存区，交由专业回收公司回收处理。危险废物废包装桶、废抹布和手套、废润滑油、清洗废水、盐雾机废液、喷淋废液、废活性炭和废过滤材料收集后存放在危废间，委托有危险废物经营许可证的单位回收处理。生活垃圾交由环卫部门统一收集处理。本项目固体废物去向明确，均能得到妥善处置，对周围环境不会造成不良影响。

五、工程建设对环境的影响

根据项目验收监测结果和现场调查结果，项目废水、废气、噪声的监测结果均能达到相应的标准，项目对周围环境影响不大。

六、验收结论和后续要求

（一）验收结论

综上所述，项目建设内容、规模、工艺和环保设施等与环评基本一致，不存在重大变动，落实了环评审批要求，废水、废气、厂界噪声达标排放，固体废物合法合规处理处置。本次验收范围内项目整体环保设施符合竣工环保验收要求。

本项目无《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中不得通过验收的情形。验收工作组一致同意项目通过竣工环保验收项目。

（二）后续要求和建议

1、建设单位在运行过程中应严格执行各类管理制度和操作规程，进一步加强生产及环保设施日常维护和管理，确保各项环保设施长期处于良好的运行状况和污染物稳定达标。

2、积极配合各级环保部门做好该项目日常环境保护监督工作，对该项目污染防治有新要求的，应按新要求执行。

3、加强环境应急管理，防止突发环境事件的发生。

验收组成员签名：

何益清 周思成



惠州好盈电机有限公司异地扩建项目（龙鼎盛厂区）

竣工环境保护验收工作组签名表

姓名	工作单位	职务/职称	电话
企业代表			
谢技勇	惠州好盈电机有限公司	总经理	18129682026
何莹清	惠州好盈电机有限公司	常务副总	13414454956
其他代表			
周思成	广东正检测技术有限公司	技术人员	1576771571

人 出 如



12 建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章): 惠州好盈电机有限公司

填表人(签字): 何金清

项目经办人(签字): 何金清

建设项目	项目名称	惠州好盈电机有限公司异地扩建项目(龙鼎盛厂区)二期				项目代码	2509-441305-04-01-206086		建设地点	惠州市惠澳大道数码工业园广泰路3号龙鼎盛工业园A栋整栋、B栋第3层			
	行业类别(分类管理名录)	三十五、电气机械和器材制造业 38-77 电机制造 381 二十一、文教、工美、体育和娱乐用品制造业 24-40.体育用品制造 244*				建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建(迁建) <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造		项目厂区中心经度/纬度	A 栋坐标: E114°28'37.995" N22°59'10.018" B 栋坐标 E114°28'39.216" N22°59'8.540"			
	设计生产能力	年加工生产无刷电机 770 万台、电动水翼板 9600 台				实际生产能力	年加工生产无刷电机 770 万台、电动水翼板 9600 台		环评单位	广东蓝润环保科技有限公司			
	环评文件审批机关	惠州市生态环境局仲恺分局				审批文号	惠市环(仲恺)建(2025)273号		环评文件类型	环境影响报告表			
	开工日期	2025年12月				竣工日期	2026年1月		排污许可证申领时间	/			
	环保设施设计单位	/				环保设施施工单位	/		本工程排污许可证编号	/			
	验收单位	惠州好盈电机有限公司				环保设施监测单位	广东三正检测技术有限公司		验收监测时工况	≥75%			
	投资总概算(万元)	20				环保投资总概算(万元)	20		所占比例(%)	100			
	实际总投资	20				实际环保投资(万元)	20		所占比例(%)	100			
	废水治理(万元)	16	废气治理(万元)	0	噪声治理(万元)	2	固体废物治理(万元)	1	绿化及生态(万元)	/	其他(万元)	1	
新增废水处理设施能力	2t/d				新增废气处理设施能力	/		年平均工作时间	4480				
运营单位	惠州好盈电机有限公司				运营单位统一社会信用代码(或组织机构代码)	91441300MA5SKETE7R		验收时间	2026年3月				
污染物排放达标与总量控制(工业建设项目详填)	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	废水												
	化学需氧量												
	氨氮												
	石油类												
	废气												
	二氧化硫												
	烟尘												
工业粉尘													
氮氧化物													

与项目有关的其他特征污染物	工业固体废物												
	VOCs												

注：1、排放增减量：(+)表示增加，(-)表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升

第二部分

惠州好盈电机有限公司异地扩建项目 (龙鼎盛厂区) 二期 竣工环境保护验收意见

1 验收工作组意见

惠州好盈电机有限公司异地扩建项目（龙鼎盛厂区）二期 竣工环境保护验收工作组意见

2026年3月18日，惠州好盈电机有限公司根据《建设项目环境保护管理条例》（国务院令 第682号）及《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4号）等相关规定和要求，组织召开惠州好盈电机有限公司异地扩建项目（龙鼎盛厂区）二期竣工环境保护验收会。验收工作组由惠州好盈电机有限公司（建设单位、编制单位）、广东三正检测技术有限公司（竣工验收监测单位）等代表组成。与会代表听取了相关单位关于项目建设和环境保护执行情况、验收监测情况的介绍，现场检查了环境保护设施的建设与运行及环保措施的落实情况，查阅了验收监测报告，经认真讨论，提出验收工作组意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

惠州好盈电机有限公司异地扩建项目（龙鼎盛厂区）二期（以下简称“本项目”）于惠州市惠澳大道数码工业园广泰路3号龙鼎盛工业园A栋整栋、B栋第3层进行投资建设。本次竣工环境保护验收为二期投产内容，新增一套自建废水处理设施（新增环保投资20万元），不新增占地面积、员工人数、工作时长及产品产能等，公用工程及废气治理设施均依托现有项目。

（二）建设过程及环保审批情况

2025年9月由广东蓝润环保科技有限公司完成了《惠州好盈电机有限公司异地扩建项目（龙鼎盛厂区）环境影响报告表》；2025年11月12日取得惠州市生态环境局出具的《关于惠州好盈电机有限公司异地扩建项目（龙鼎盛厂区）环境影响报告表的批复》（惠市环〔仲恺〕建〔2025〕273号），2026年1月13日变更《固定污染源排污登记回执》（登记编号：91441300MA55KETE7R003Y）。

何莹清 谭技男 周恩成



一期验收情况：由于企业资金分阶段投入的原因，一期项目于 2025 年 11 月启动，总投资 5000 万元，其中环保投资 80 万元，年加工生产无刷电机 770 万台、电动水翼板 9600 台。项目一期劳动定员 1000 人，均不在厂区内食宿，员工实行每班 8 小时，两班制，年工作天数为 280 天。于 2025 年 12 月 4 日惠州好盈电机有限公司组织召开了惠州好盈电机有限公司异地扩建项目（龙鼎盛厂区）竣工环境保护验收。

本次（二期）验收情况：在现有厂区内新增一套自建废水处理设施（新增环保投资 20 万元），不新增占地面积、员工人数、工作时长及产品产能等，公用工程及废气治理设施均依托现有项目。本项目于 2025 年 12 月开工建设，2026 年 1 月建设完工，并于 2026 年 1 月 13 日变更《固定污染源排污登记回执》（登记编号：91441300MA55KETE7R003Y），2026 年 1 月 16 日—2026 年 3 月 16 日调试运行

（三）投资情况

项目实际总投资 20 万元，其中环保投资 20 万元，占总投资 100%。

（四）验收范围

根据《惠州好盈电机有限公司异地扩建项目（龙鼎盛厂区）环境影响报告表》及其批复（惠市环（仲恺）建（2025）273 号）中已验收的除外，本次验收的建设内容为主体工程配套的废水处理、噪声防治、固体废物处置等污染防治设施。

二、工程变动情况

本项目建设内容与环评报告、批复内容基本一致，故项目无重大变动。

三、环境保护措施落实情况

1、运营期废水

本项目清洗废水经自建废水处理设施处理后回用，不外排。

2、运营期噪声

本项目通过合理布局噪声源，使高噪声设备远离厂界；选用了低噪声的设备，对动力设备进行隔声、吸声和减振等降噪措施来降低噪声。

3、运营期固废

本项目固体废物主要为自建废水处理设施运行过程中产生的危险废物，包括污泥、蒸发残液和残渣，收集后暂存于危废间，委托有危险废物经营许可证的单位回收处理。

何金清 谭技勇 周思成

四、环境保护设施调试效果及落实情况

根据广东三正检测技术有限公司出具的项目验收检测报告（报告编号：GDSZ[2026.01]第 1090 号、GDSZ[2026.03]第 1193 号），项目环保设施调试效果如下：

1、废水

本项目主要废水为脱漆清洗废水，验收监测期间，清洗废水经自建废水处理设施处理后，达到《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T 19923-2024）中表 1“直流冷却水、洗涤用水”标准回用于脱漆清洗工序。

2、噪声

根据监测结果，验收监测期间，项目东、南、北厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准排放的要求；西厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）4 类标准排放的要求。

3、固体废物

本项目产生的危险废物包括污泥、蒸发残液和沉渣，收集后暂存于危废间，委托有危险废物经营许可证的单位回收处理。本项目固体废物去向明确，均能得到妥善处置。对周围环境不会造成不良影响。

五、工程建设对环境的影响

根据项目验收监测结果和现场调查结果，项目废水、噪声的监测结果均能达到相应的标准，项目对周围环境影响不大。

六、验收结论和后续要求

（一）验收结论

综上所述，项目建设内容、规模、工艺和环保设施等与环评基本一致，不存在重大变动，落实了环评审批要求，废水、厂界噪声达标排放，固体废物合法合规处理处置。本次验收范围内项目整体环保设施符合竣工环保验收要求。

本项目无《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中不得通过验收的情形。验收工作组一致同意项目通过竣工环保验收项目。

（二）后续要求和建议

1、建设单位在运行过程中应严格执行各类管理制度和操作规程，进一步加强生产及环保设施日常维护和管理，确保各项环保设施长期处于良好的运行状况和污染物稳定达标。

何新青 谢技号 周思成



2、积极配合各级环保部门做好该项目日常环境保护监督工作，对该项目污染防治有新要求的，应按新要求执行。

3、加强环境应急管理，防止突发环境事件的发生。

验收组成员签名：何金清 谢技学 周思成



2 验收工作组签名表

惠州好盈电机有限公司异地扩建项目（龙鼎盛厂区）二期
竣工环境保护验收工作组签名表

姓名	工作单位	职务/职称	电话
企业代表			
何意清	惠州好盈电机有限公司	副总经理	13414454956
谢技勇	惠州好盈电机有限公司	安全主管	18129682026
其他代表			
周凤成	广东正隆检测技术有限公司	技术人员	15767721571



惠州好盈电机有限公司

3 验收意见

惠州好盈电机有限公司异地扩建项目（龙鼎盛厂区）二期 竣工环境保护验收意见

根据国家有关法律法规及《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（国务院令 第 682 号）、《建设项目竣工环境保护验收技术规范》、项目环境影响评价报告和原环评部门审批文件等要求，惠州好盈电机有限公司编制了《惠州好盈电机有限公司异地扩建项目（龙鼎盛厂区）二期竣工环境保护验收监测报告》（以下简称《验收报告》）。

2026 年 3 月 18 日，由建设单位、检测单位等代表组成的验收组对本项目进行验收，验收工作组审阅了《惠州好盈电机有限公司异地扩建项目（龙鼎盛厂区）二期竣工环境保护验收监测报告》，并对项目现场及项目环保设施进行了现场检查，形成验收工作组意见。

我单位（公司）根据验收工作组意见对本项目进行整改完善，已落实环评文件及其批复要求，竣工环境保护验收合格。

惠州好盈电机有限公司（盖章）

项目负责人签名：何童清

2026年3月18日

第三部分

惠州好盈电机有限公司异地扩建项目

(龙鼎盛厂区) 二期

竣工环境保护验收其他需要说明的事项

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，“其他需要说明的事项”中应如实记载的内容包括环境保护设施设计、施工和验收过程简况，环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定中提出的，除环境保护设施外的其他环境保护措施的落实情况，以及整改工作情况等。惠州好盈电机有限公司异地扩建项目（龙鼎盛厂区）二期需要说明的其他事项如下：

1 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 设计简况

惠州好盈电机有限公司异地扩建项目（龙鼎盛厂区）二期的环境保护设施均按照环境保护设计规范要求进行设计，落实了废水、噪声和固体废物污染防治设施以及环境保护设施。

1.2 施工简况

本项目的环境保护设施的建设进度和资金得到保证，在建设过程中基本实施了环境影响报告表及审批部门审批决定中提出的环境保护对策措施。

1.3 验收过程简况

惠州好盈电机有限公司在惠州市惠澳大道数码工业园广泰路3号龙鼎盛工业园A栋整栋、B栋第3层进行投资建设惠州好盈电机有限公司异地扩建项目（龙鼎盛厂区）二期（以下简称“本项目”）。本项目验收生产内容为新增一套自建废水处理设施（新增环保投资20万元）。

本项目于2025年12月开工建设，2026年1月项目配套废水处理设施建设完工，并于2026年1月13日变更《固定污染源排污登记回执》（登记编号：91441300MA55KETE7R003Y），2026年1月16日—2026年3月16日调试运行。惠州好盈电机有限公司于2026年1月组织启动了本项目的竣工环境保护验收工作，并委托广东三正检测技术有限公司对本项目开展环境保护验收监测工作。

广东三正检测技术有限公司于2026年1月、3月派出技术人员进行了现场勘察，在核对了项目配套环保治理设施的建设情况、查阅有关文件和技术资料的基础上，于2026年1月19日—2026年1月20日、2026年3月12日-2026年3月13日对本项目的废水处理设施、厂界噪声排放状况进行了现场验收监测。

2026年3月，惠州好盈电机有限公司根据环境影响报告表及其批复的审批要求，现场勘查实际建设情况，了解生产污染源及配套环保设施的运行情况，查阅有关文件和技

术资料，在此基础上编制完成了《惠州好盈电机有限公司异地扩建项目（龙鼎盛厂区）二期竣工环境保护验收监测报告》。

2026年3月18日，惠州好盈电机有限公司组织召开了惠州好盈电机有限公司异地扩建项目（龙鼎盛厂区）二期竣工环境保护验收会。验收工作组由惠州好盈电机有限公司（建设单位、编制单位）、广东三正检测技术有限公司（竣工验收监测单位）等代表组成。与会代表听取了相关单位关于项目建设和环境保护执行情况、验收监测情况的介绍，现场检查了环境保护设施的建设与运行及环保措施的落实情况，查阅了验收监测报告，形成了验收工作组意见。验收意见的结论如下：

惠州好盈电机有限公司异地扩建项目（龙鼎盛厂区）二期建设内容与环评文件及其批复要求基本一致，无重大变动，基本落实了环评文件及批复提出的各项环保要求，各项污染物达标排放；固体废物得到妥善处理，符合竣工环境保护验收条件。验收工作组同意项目通过竣工环境保护验收。

1.4 公众反馈意见及处理情况

惠州好盈电机有限公司异地扩建项目（龙鼎盛厂区）二期设计、施工和验收期间无收到过公众反馈意见或投诉。

2 其他环境保护措施的落实情况

环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定中提出的，除环境保护设施外的其他环境保护措施，主要包括制度措施和配套措施等，现将需要说明的措施内容和要求梳理如下：

2.1 制度措施落实情况

（1）环保组织机构及规章制度

企业建立了环保组织机构，由专人分工负责环保措施的日常管理。并制定了环境保护设施调试及日常运行维护制度、环境管理台账记录要求、运行维护费用保障计划等环保规章制度。

（2）环境风险防范措施

企业已落实有效的环境风险防范措施和应急措施，建立健全环境事故应急体系，加强污染防治设施的管理和维护，有效防范突发环境污染事故发生。

（3）环境监测计划

本项目已按照环境影响报告表及审批部门审批决定要求制定了环境监测计划，并按照计划定期进行常规监测。

2.2 配套措施落实情况

(1) 区域削减及淘汰落后产能

项目不涉及区域内削减污染物总量措施和淘汰落后产能的措施。

(2) 居民搬迁

项目周边居住区敏感点不涉及居民搬迁。

2.3 其他措施落实情况

项目不涉及林地补偿、珍稀动植物保护、区域环境整治、相关外围工程建设等情况。

3 整改工作情况

根据现场检查及验收监测结果，本项目总体符合环保要求，不涉及整改情况。